

Verwendungszweck

Mipa EP-Grundierfiller ist ein chromatfreies 2K-Epoxydharzmaterial für die rationelle PKW- und Großfahrzeuglackierung. Das Produkt vereint die Eigenschaften eines Füllers und eines Haftgrundes. Hoher Korrosionsschutz und sehr gute Haftung auch auf NE-Metallen, daher speziell geeignet für die Mischbauweise. Sehr gute Füllkraft und Haftfestigkeit auf Stahl, Aluminium, verzinktem Stahl und GFK. Schlag- und kratzfest. Mipa EP-Grundierfiller bietet hohen Korrosionsschutz und Wetterbeständigkeit, sehr gute chemische und mechanische Beständigkeit. Überarbeitbar mit Polyesterspachtel nach forcierter Trocknung (30 Minuten / 60 - 80 °C) bei Trockenschichtdicken bis max. 120 µm.

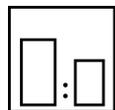
Ergiebigkeit: 5,0 - 6,0 m²/l (bei 40 - 50 µm TSD)

Verarbeitungshinweise



Farbton

kieselgrau (ca. RAL 7032)



Mischungsverhältnis

Härter

Mipa Härter E 10 / 25

nach Gewicht Lack : Härter

–

nach Volumen Lack : Härter

2 : 1



Härter

für Ganzlackierungen

Mipa Härter E 25

für Teillackierungen

Mipa Härter E 10



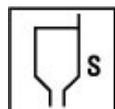
Topfzeit

10 h bei 20 °C



Verdünnung

0 - 10 % Mipa EP-Verdünnung



Spritzviskosität

Mipa EP-Verdünnung bei Einsatz von Härter E 25, bei Einsatz von Härter E 10 ist keine Verdünnungszugabe mehr notwendig.

Fließbecher

18 - 22 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

40 - 50 s



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Fließbecher
(Hochdrucktechnik)

HVLP
(Niederdrucktechnik)

Airmix / Airless

Streichen, Rollen*

Härter

–

–

–

–

Druck (bar)

1,6 - 2

1,6 - 2

100 - 120

–

Düse (mm)

1,3 - 1,8

1,3 - 1,8

0,23 - 0,33

–

Spritzgänge

2 - 3

2 - 3

1 - 2

–

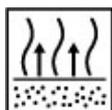
Verdünnung

0 - 10

0 - 10

0 - 5

0 - 5



Ablüßzeit

5 - 8 min zwischen den Spritzgängen
10 - 15 min vor Ofentrocknung

Trockenschichtdicke

15 - 20 µm (Haftvermittler)
40 - 50 µm (Grundierfüller)
bis 100 µm (Schleiffüller)



Trocknungszeit

| Objekttemp. | Staubtrocken | Griffest | Montagefest | Schleifbar | Überlackierbar |
|------------------|--------------|----------|-------------|------------|----------------|
| 20 °C (E 10) | 10 min | -- | -- | 12 h | 30 min |
| 60 - 80°C (E 10) | -- | -- | -- | 30 min | -- |
| 20 °C (E 25) | 30 min | -- | -- | 12 h | 1 h |
| 60 - 80°C (E 25) | -- | -- | -- | 60 min | -- |

Hinweise

- Lagerung:** im verschlossenen Originalgebände mindestens 3 Jahre
- VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/c 540 g/l
Dieses Produkt enthält max. 540 g/l
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Verarbeitungshinweise:** *geeignete Roller: z. B. Mohair, Flor, Velour, Glattfilz, Rolloplan, nicht geeignet: Schaumrolle.
Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Untergrundvorbereitung: Alle Untergründe müssen mit Mipa Silikonentferner vorgereinigt werden. Bei verzinkten Untergründen empfiehlt sich eine ammoniakalische Netzmittelwäsche.
Vorbehandlung: Aluminium schleifen mit P 220, Stahl mit P 120. Nach dem Schleifen erneut gründliche Reinigung mit Mipa Silikonentferner. Schleifbar mit Schleifpapier P 400 trocken oder P 600 naß bei 1-Schicht-Decklackierungen, bei 2-Schicht-Decklackierungen wird die Verwendung von Schleifpapier P 500 / 600 trocken oder P 800 / 1000 naß empfohlen. Nach dem Mischen der beiden Komponenten 15 Minuten bis zur Verarbeitung warten.