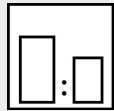


Verwendungszweck

Schnelltocknender, wasserverdünnter Überzugslack für PVC-Planen, PVC-Bodenbeläge, Spielbälle, PUR-Schaumprofile u. ä. für den Außen- und Innenbereich. 1K- und 2K-Verarbeitung möglich. Kann auch uneingefärbt als transparente Beschichtung eingesetzt werden.

Verarbeitungshinweise



Mischungsverhältnis

Härter

1K = --

2K = WPU 9000-25

nach Gewicht Lack : Härter

--

5 : 1

nach Volumen Lack : Härter

--

5 : 1



Härter

1K = --

2K = Mipa WPU 9000-25



Topfzeit

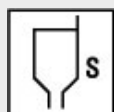
1K = --

2K = 3,5 h bei 20 °C*



Verdünnung

Mipa WBS VE-Wasser



Verarbeitungsviskosität

Stets den Härter zuerst gründlich in den Stammlack einrühren und erst dann mit Mipa VE-Wasser verdünnen. Niemals Wasser in den Härter geben.

Fließbecher

25 - 30 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

--



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Fließbecher / HVLP

Rollen**

Härter

--

--

Druck (bar)

2,0 - 2,5

--

Düse (mm)

1,2 - 1,3

--

Spritzgänge

2 - 3

--

Verdünnung

10 - 15 %

0 - 15 %



Trocknungszeit

Härter

--

--

Objekttemp.

20 °C

60 °C

Staubtrocken

20 - 30 min

--

Griffest

4 - 6 h

30 min

Montagefest

24 h

60 min

Schleifbar

--

--

Überlackierbar

--

--

Die Endhärte wird nach 3 - 4 Tagen (20 °C) erreicht.

Hinweise

Charakteristik:

Bindemittelbasis:

Festkörper (Gew.%):

Festkörper (Vol.%):

Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s):

Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l):

Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten):

Polyurethan-Acrylat-System

~ 47

~ 32

25 - 30

~ 1,3

- Eigenschaften:** Wasserverdünnbar
Weichmachersperrwirkung
Blockfest bis 80 °C
Zähelastisch bis -40 °C
Reissdehnung: 400 %
UV- und witterungsbeständig
Hohe mechanische und chemische Belastbarkeit
Hervorragend applizierbar, rasche Trocknung
Haftung auf Kunststoffen (PVC, PC-ABS, PUR)
- Theoretische Ergiebigkeit:** ~ 28,7 m²/kg bei 10 µm Trockenschichtdicke
~ 31,9 m²/l bei 10 µm Trockenschichtdicke
- Lagerung:** Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre. Optimale Lagerbedingungen bei + 5 °C bis + 25 °C, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Abweichende Lagerbedingungen können zu unerwünschten Eigenschaften des Materials führen.
- VOC:** < 10 g/l.***
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab + 10 °C und bis 70 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Untergrundvorbehandlung:** Kunststoffe:
- Reinigen (vorhandene Trennmittel müssen restlos entfernt werden), entfetten mit Mipa Kunststoffreiniger, anschleifen und nochmals entfetten mit Mipa Kunststoffreiniger.
- PVC-Planen, PVC-Bodenbeläge, PUR-Schaumprofile:
- Mit Scheuermilch und Schleifvlies gründlich reinigen und Untergrund anrauen, danach mit Mipa Kunststoffreiniger antistatisch feucht abreiben und mit trockenem Tuch nachwischen. Mittels Probebeschichtung Haftung kontrollieren.
- Aufbauvorschläge:** Kunststoffe:
WPA 2400-70 30 bis max. 50 µm Trockenschichtdicke
- PVC-Planen, PVC-Bodenbeläge, PUR-Schaumprofile:
WPA 2400-70 30 bis max. 50 µm Trockenschichtdicke

Besondere Hinweise:

*Achtung: Topfzeitangabe bezogen auf verdünnten Lack mit 15 % VE-Wasser. Bei höherer Ausgangsviskosität verringert sich die Verarbeitungszeit. Das Topfzeitende ist nicht mit einem Anstieg der Viskosität verbunden. Das Überschreiten der Topfzeit führt zur Verminderung der Beständigkeit gegenüber mechanischen und chemischen Einflüssen, zur Reduzierung des Glanzgrades und zu Kocheerneigung.

**Bei strukturierten oder sehr rauen PVC-Planen kann die Applikation auch mittels Kurzhaar-Farbbroller erfolgen. Somit können Benetzungsprobleme aufgrund poriger Oberflächen vermieden werden. Bei Rollapplikation ohne Härter (1K) kann auf eine Verdünnungszugabe verzichtet werden.

***Dieses Produkt enthält max. folgende VOC-Werte:

- Streichen / Rollen, Spritzen: < 10 g/l.

- Streichen / Rollen, Spritzen mit Härter WPU 9000-25: < 30 g/l.

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Die Angaben der Absätze - Aufbauvorschläge, Charakteristik, Theoretische Ergiebigkeit und VOC - beziehen sich auf den Farbton RAL 7035. Für andere Farbtöne können diese abweichen.

Mit Aluminiumpasten getönte Lacke sind vor Hitze zu schützen. Bei max. 35 °C lagern. Bei Nichtbeachtung kann ein Druckaufbau stattfinden.

Die Trockenzeiten verkürzen sich mit steigender Luftgeschwindigkeit und sinkender rel. Luftfeuchtigkeit. Bei Trocknung mit Anblasdüsen verkürzen sich die Trockenzeiten erheblich. Optimale Verarbeitungsbedingungen: Lufttemperatur 20 - 25 °C, Objekttemperatur > 15 °C, rel. Luftfeuchtigkeit 40 - 60 %, Luftsinkgeschwindigkeit > 0,4 m/s Frostfrei lagern.

Farbton vor Verarbeitung prüfen.

Besonders UV-beständige Pigmentierungen sind auf Anfrage erhältlich.

Bei hoher mechanischer Beanspruchung (häufiges Knicken der Plane oder wenn lackierte Planen regelmäßig beim Öffnen und Schließen über andere Planenflächen gezogen werden) und übermäßiger Abnutzung durch Reinigung (Bürsten, Dampfstrahlen etc.) wird die Lebensdauer der Beschichtung entsprechend verkürzt.

Reinigung der Werkzeuge:

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Mipa WBS-Pistolenreiniger reinigen.

Bei Bedarf sind auf 2K-Anlagen abgestimmte Reinigungsmittel verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater, oder unsere Anwendungstechnik.

Entsorgung:

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.