

Zamýšlené použití

Mipa 2K-Systemzusatz PUA zaručuje optimální výsledek lakování při aplikaci vrchních laků Mipa 2K, zejména při aplikaci pomocí stříkacích zařízení Airmix- / Airless, ale také při nanášení válečkem nebo štětcem. Speciální směs účinných látek účinně zabraňuje riziku tvorby mikropěny a navíc výrazně zlepšuje odvětrávání, rozliv a lesk vrchního nátěru. Pokud přesto dojde k problémům při zpracování, doporučujeme použít Mipa 2K-Systemzusatz PUS.

1. Míchací poměr pro aplikaci na velké rovné plochy (např. skříňové nástavby), aby se dosáhlo hladkého povrchu laku:

Při použití Mipa PUR HS / PU 262-90 + Mipa 2K-MS-Härter MS 25 / MS 40:

Kmenový lak + tužidla, poměr míchání 2:1 (podle objemu) + 5 % Mipa 2K-Systemzusatz PUA, důkladně promíchat

Aplikace válečkem a štětcem: až 10 % Mipa 2K-Verdünnung V 25 nebo Mipa 2K-Verdünnung lang V 40

Airmix- a Airless aplikace: 5-10 % Mipa 2K-Verdünnung V 25 nebo Mipa 2K-Verdünnung lang V 40, viskozita

připravená k nástřiku 20-25 s 4 mm DIN

Při použití Mipa PUR HS / PU 262-90 + Mipa 2K-HS-Härter HS 25 / 35:

Kmenový lak + tužidla, poměr míchání 3:1 (podle objemu) + 5 % Mipa 2K-Systemzusatz PUA, důkladně promíchat

Aplikace válečkem a štětcem: až 15 % Mipa 2K-Verdünnung V 25 nebo Mipa 2K-Verdünnung lang V 40

Airmix- a Airless aplikace: 10-15 % Mipa 2K-Verdünnung V 25 nebo Mipa 2K-Verdünnung lang V 40, viskozita

připravená k stříkání 20-25 s 4 mm DIN

Při použití Mipa 2K-PUR / PU 240-90 + Mipa 2K-Härter H 25 / Mipa 2K-MS-Härter MS 25 / 40:

Kmenový lak + tužidla, poměr míchání 2:1 (podle objemu) + 5 % Mipa 2K-Systemzusatz PUA, důkladně promíchat

Aplikace válečkem a štětcem: až 10 % Mipa 2K-Verdünnung V 25 nebo Mipa 2K-Verdünnung lang V 40

Airmix- a Airless aplikace: 5-10 % Mipa 2K-Verdünnung V 25 nebo Mipa 2K-Verdünnung lang V 40, viskozita

připravená k nástřiku 20-25 s 4 mm DIN

Při použití Mipa PU 260-90 + Mipa 2K-HS-Härter HS 25 / 35:

Kmenový lak + tužidla, poměr míchání 2:1 (hmotnostní) + 5 % Mipa 2K-Systemzusatz PUA, důkladně promíchat

viskozita připravená k stříkání 20-25 s 4 mm DIN

2. Míchací poměr pro aplikaci na zakřivené konstrukce (např. podvozek užitkového vozidla), aby byla zajištěna vysoká krycí schopnost a pokrytí hran:

Při použití Mipa PUR HS / PU 262-90 + Mipa 2K-MS-Härter MS 25 / 40:

Kmenový lak + tužidla MV 2:1 (podle objemu) + 5 % Mipa 2K-Systemzusatz PUA, důkladně promíchat

Viskozita připravená k nanášení je poté 25-30 s 4 mm DIN 53211.

Při použití Mipa PUR HS / PU 262-90 + Mipa 2K-HS-Härter HS 25 / 35:

Kmenový lak + tužidla, poměr míchání 3:1 (podle objemu) + 5 % Mipa 2K-Systemzusatz PUA, důkladně promíchat

Aplikace válečkem a štětcem: až 10 % Mipa 2K-Verdünnung V 25 nebo Mipa 2K-Verdünnung lang V 40

Airmix- a Airless aplikace: 5-10 % Mipa 2K-Verdünnung V 25 nebo Mipa 2K-Verdünnung lang V 40, viskozita

připravená k nástřiku 25-30 s 4 mm DIN

Při použití Mipa 2K-PUR / PU 240-90 + Mipa 2K-Härter H 25 / Mipa 2K-MS-Härter MS 25 / 40:

Kmenový lak + tužidla, poměr míchání 2:1 (podle objemu) + 5 % Mipa 2K-Systemzusatz PUA, důkladně promíchat

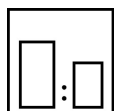
Aplikace válečkem a štětcem: až 5 % Mipa 2K-Verdünnung V 25 nebo Mipa 2K-Verdünnung lang V 40

Airmix- a Airless aplikace: 0-5 % Mipa 2K-Verdünnung V 25 nebo Mipa 2K-Verdünnung lang V 40, viskozita připravená k nástřiku 25-30 s 4 mm DIN

Výnosnost: --

Pokyny pro**Barva**

bezbarvý



Míchací poměr

Tužidlo

Hmotnostně (barva : tužidlo)

Objemově (barva : tužidlo)

–

–

–



Tužidlo

Pro kompletní lakování

Pro částečné lakování

–

–



Doba zpracovatelnosti

–



Ředidlo

–



Viskozita spreje

Nalévací pohárek

Airmix/Airless

–

–



Postup nanášení

Postup nanášení

Tužidlo

Tlak
(bar)

Tryska
(mm)

Počet
nástríků

Ředidlo
(%)

–

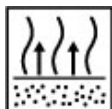
–

–

–

–

–



Doba odpařování

–

Tloušťka suché vrstvy

–



Doba schnutí

Teplota objektu

Suchý proti
prachu

Suchý na
dotyk

Suchý pro
montáž

Brousi-
telný

Přelakova-
telný

–

–

–

–

–

–

Upozornění

Skladování:

V uzavřeném originálním obalu minimálně 3 roky

Nařízení VOC:

–

Podmínky pro zpracování:

Od +10 °C a do 80 % relativní vlhkosti vzduchu. Zajistěte dostatečný přívod a odvod vzduchu.

Pokyny pro:

Předepsané viskozity stříkání musí být přesně dodrženy, aby se zabránilo riziku vzniku mikropěny a nadměrného nátěru. Tloušťka suché vrstvy by neměla překročit 50–60 µm, protože vyšší tloušťka vrstvy vede ke vzniku mikropěny a ztrátě lesku!

Prodej v ČR: MIPA Coatings Czech s.r.o. · Purkyňova 3050/99a, 612 00 Brno ·
info@mipa-paints.cz · www.mipa-paints.cz