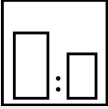








### Zamýšlené použití

Rychleschnoucí základní nátěr na bázi syntetické pryskyřice pro ocelové podklady. Použitelný v interiéru i exteriéru. Přelakovat laky Mipa 1K a 2K.

### Pokyny pro

	<b>Míchací poměr</b>							
	<b>Tužidlo</b>	–		<b>Hmotnostně (barva : tužidlo)</b>	–		<b>Objemově (barva : tužidlo)</b>	–
	<b>Tužidlo</b>	–						
	<b>Doba zpracovatelnosti</b>	S ředidlem na tvrdidlo 2 dny						
	<b>Ředidlo</b>	Mipa UN-Verdünnung Mipa Verdünnung UN 21 Mipa Härterverdünnung						
	<b>Viskozita při zpracování</b>							
	<b>Nalévací pohárek</b>	30 - 35 s 4 mm DIN		<b>Airmix/Airless</b>	40 - 50 s 4 mm DIN			
	<b>Postup nanášení</b>							
	<b>Postup nanášení</b>	<b>Tužidlo</b>	<b>Tlak (bar)</b>	<b>Tryska (mm)</b>	<b>Počet nástřiků</b>	<b>Ředidlo</b>		
	Nalévací pohárek / HVLP	–	2,0 - 2,5	1,3 - 1,8	2 - 3	10 - 15 %		
	Airmix / Airless tisk materiálu	–	1,0 - 2,0 100 - 120	0,28 - 0,33	1 - 2	0 - 5 %		
	Malování, natírání štětkou	–	–	–	–	0 %		
	<b>Doba schnutí</b>							
	<b>Tužidlo</b>	<b>Teplota objektu</b>	<b>Suchý proti prachu</b>	<b>Suchý na dotyk</b>	<b>Suchý pro montáž</b>	<b>Brousi- telný</b>	<b>Přelakova- telný</b>	
	–	20 °C	15 - 20 min	45 - 60 min	4 - 5 h	–	1–2 hodiny (1 hodina u 1K laků, 2 hodiny u 2K laků)	
	–	60 °C	–	–	30 min	–	–	

Konečná tvrdost je dosažena po 3–4 dnech (20 °C).

**Upozornění**

<b>Charakteristika:</b>	Pojivová báze: Sušina (hmotnostní %): Sušina (objemová %): Vizkozita při dodání DIN 53211 6 mm (in s): Hustota DIN EN ISO 2811 (kg/l): Jednotky lesku DIN EN ISO 2813 W 60°:	Alkydová pryskyřice ~ 74 ~ 53 100 - 120 ~ 1,6 < 20 matt
<b>Vlastnosti:</b>	Krátký doba schnutí Vysoká plnicí schopnost Elektrostaticky zpracovatelný Antikorozní ochrana Krátkodobé teplotní zatížení 150 °C Dlouhodobé teplotní zatížení 120 °C Přilnavost na oceli	
<b>Teoretická vydatnost:</b>	~ 34,5 m <sup>2</sup> /kg při tloušťce suchého vrstvy 10 µm. ~ 52,5 m <sup>2</sup> /l při tloušťce suchého vrstvy 10 µm.	
<b>Skladování:</b>	V uzavřeném originálním obalu minimálně 3 roky. Optimální skladovací podmínky při teplotě + 5 °C až + 25 °C, chránit před přímým slunečním zářením. Odlišné skladovací podmínky mohou vést k nežádoucím vlastnostem materiálu.	
<b>VOC:</b>	< 419 g/l.*	
<b>Podmínky pro zpracování:</b>	Od + 10 °C a do 80 % relativní vlhkosti vzduchu. Zajistěte dostatečný přívod a odvod vzduchu.	
<b>Předpříprava povrchu:</b>	Odstraňte olej, mastnotu, rez, okuje, zapečenou vrstvu a další látky, které mohou ovlivnit funkčnost a lak!  Upozornění: Vzhledem k nejrůznějším druhům kovů, slitin, kovových povlaků a konverzních vrstev atd. nelze automaticky předpokládat přímou přilnavost. Proto je nutné provést zkoušku přilnavosti na původním podkladu.  Ocel: - Tryskání podle stupně čistoty Sa 2½, odstranění zbytků po tryskání a včasná rychlá aplikace. - Ruční odrezování podle stupně čistoty St 3. - Odmaštění pomocí Mipa WBS Reiniger nebo Mipa Silikonentferner.	
<b>Návrh skladby:</b>	Ocel: Základní nátěr: AK 100-20 s tloušťkou suché vrstvy 50–60 µm. Krycí nátěr: **AK 200 / AK 240 / AK 250 s tloušťkou suché vrstvy 50 - 60 µm.	

### Zvláštní upozornění:

\*Tento výrobek obsahuje maximálně následující hodnoty VOC:  
- Postřik: < 490 g/l.

\*\*K dispozici jsou další vrchní laky Mipa, obraťte se prosím na svého odborného poradce nebo naše technické oddělení.

Pouze pro profesionální.

Údaje v odstavcích – doporučená skladba nátěru, charakteristika, teoretická vydatnost a VOC – se vztahují k odstínu RAL 7035. U jiných odstínů se mohou lišit.

V závislosti na systému se při skladování produktů obsahujících alkydovou pryskyřici může na povrchu laku vytvořit vrstva, která obecně nemá žádný negativní vliv na kvalitu. (Doporučujeme předběžnou kontrolu materiálu!).

Pokud se vytvořila vrstva, je třeba ji před mícháním (u zásad před barvením) opatrně odstranit a produkt před zpracováním podle potřeby předem prosít.

Nelze pevnými vrchními laky Mipa 2K prelakovat.

Bez vrchního nátěru je možné skladování venku po dobu cca 5 dnů.

### Čištění náradí:

Nástroje ihned po použití očistěte ředidlem na bázi nitro.

Prodej v ČR: MIPA Coatings Czech s.r.o. · Purkyňova 3050/99a, 612 00 Brno ·  
info@mipa-paints.cz · www.mipa-paints.cz