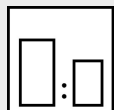


Zamýšlené použití

Rychleschnoucí syntetický lak pro povrchovou úpravu strojů, zařízení, komponentů, konstrukcí a užitkových vozidel v interiéru i exteriéru stříkáním.

Pokyny pro**Míchací poměr****Tužidlo**

--

Hmotnostně (barva : tužidlo)

--

Objemově (barva : tužidlo)

--

**Tužidlo**

--

**Doba zpracovatelnosti**

S ředidlem na tvrdidlo 2 dny

**Ředidlo**

Mipa UN-Verdünnung

Mipa Verdünnung UN 21

Mipa Härterverdünnung

**Viskozita při zpracování****Nalévací pohárek**

20 - 25 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

30 - 40 s 4 mm DIN

**Postup nanášení****Postup nanášení****Tužidlo****Tlak
(bar)****Tryska
(mm)****Počet
nástríků****Ředidlo**Nalévací pohárek /
HVL

--

2,0 - 2,5

1,2 - 1,3

2 - 3

15 - 20 %

Airmix / Airless tisk
materiálu

--

1,0 - 2,0
100 - 120

0,23 - 0,28

1

5 - 10 %

**Doba schnutí****Tužidlo****Teplota
objektu****Suchý proti
prachu****Suchý na
dotyk****Suchý pro
montáž****Brousi-
telný****Přelakova-
telný**

--

20 °C

40 - 45 min

6 - 8 h

24 h

--

--

--

60 °C

--

--

1 h

--

--

Konečná tvrdost je dosažena po 6–7 dnech (20 °C).

Upozornění**Charakteristika:**

Pojivová báze:

Alkydová pryskyřice

Sušina (hmotnostní %):

~ 57

Sušina (objemová %):

~ 45

Viskozita při dodání DIN 53211 6 mm (in s):

140 - 160

Hustota DIN EN ISO 2811 (kg/l):

~ 1,2

Jednotky lesku DIN EN ISO 2813 W 60°:

> 80 lesklý

Verze: cze 9/0525

Tento datový list slouží pouze pro informační účely! Podle našeho nejlepšího vědomí odpovídají uvedené informace současnému stavu techniky a jsou založeny na dlouholetých zkušenostech s výrobou našich výrobků. Nezabývá však uživatel odpovědnosti za odborné vyzkoušení vhodnosti a použití našich výrobků k určenému účelu v podmínkách příslušného objektu. Je nutné dodržovat bezpečnostní listy a upozornění na obalech. Vyhrazujeme si právo kdykoli měnit a doplňovat obsah informací bez předchozího upozornění a povinnosti aktualizace.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Vlastnosti:	Krátký doba schnutí Vysoká odolnost proti UV záření a povětrnostním vlivům Odolný vůči benzínu a naftě při dočasném namáhání Krátkodobé teplotní zatížení 150 °C Dlouhodobé teplotní zatížení 130 °C
Teoretická vydatnost:	~ 45,3 m ² /kg při tloušťce suchého vrstvy 10 µm. ~ 45,2 m ² /l při tloušťce suchého vrstvy 10 µm.
Skladování:	V uzavřeném originálním obalu minimálně 3 roky. Optimální skladovací podmínky při teplotě + 5 °C až + 25 °C, chránit před přímým slunečním zářením. Odchylné skladovací podmínky mohou vést k nežádoucím vlastnostem materiálu. V uzavřeném originálním obalu minimálně 3 roky. Optimální skladovací podmínky
VOC:	< 436 g/l.
Podmínky pro zpracování:	Od + 10 °C a do 80 % relativní vlhkosti vzduchu. Zajistěte dostatečný přívod a odvod vzduchu.
Předpříprava povrchu:	Odstraňte olej, mastnotu, rez, okuje, zapečenou vrstvu a další látky, které mohou ovlivnit funkčnost a lak! Upozornění: Vzhledem k nejrůznějším druhům kovů, slitin, kovových povlaků a konverzních vrstev atd. nelze automaticky předpokládat přímou přilnavost. Proto je nutné provést zkoušku přilnavosti na původním podkladu. Ocel: - Tryskání podle stupně čistoty Sa 2½, odstranění zbytků po tryskání a včasná rychlá aplikace. - Ruční odrezování podle stupně čistoty St 3. - Odmaštění pomocí Mipa WBS Reiniger nebo Mipa Silikonentferner.
Návrh skladby:	Ocel: Základní nátěr: *AK 105-20 s tloušťkou suché vrstvy 50–60 µm. Vrchní nátěr: AK 200-90 s tloušťkou suché vrstvy 50–60 µm.
Zvláštní upozornění:	*K dispozici jsou další základní nátěry Mipa, obraťte se prosím na svého odborného poradce nebo naše technické oddělení. Pouze pro profesionální. Údaje v odstavcích – doporučená skladba nátěru, charakteristika, teoretická vydatnost a VOC – se vztahují k odstínu RAL 7035. U jiných odstínů se mohou lišit.. V důsledku vlastností systému může při skladování produktů obsahujících alkydovou pryskyřici na povrchu laku vzniknout povlak, který však obecně nemá žádný negativní vliv na kvalitu. (Doporučujeme předběžnou kontrolu materiálu!). Pokud se vytvořila vrstva, je třeba ji před mícháním (u zásad před barvením) opatrně odstranit a produkt před zpracováním podle potřeby předem prosít. V závislosti na použitém odstínu může být dodávaná viskozita nižší nebo kolísat, proto je nutné odpovídajícím způsobem upravit množství ředidla. Před zpracováním zkontrolujte odstín barvy. Nanášení příliš silných vrstev prodlužuje dobu schnutí, v některých případech i značně.

Čištění nářadí:

Nástroje ihned po použití očistěte ředidlem na bázi nitro.

Prodej v ČR: MIPA Coatings Czech s.r.o. · Purkyňova 3050/99a, 612 00 Brno ·
info@mipa-paints.cz · www.mipa-paints.cz