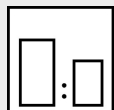


Zamýšlené použití

Jednovrstvý lak KH s silnovrstvou vrstvou a aktivní antikorozií ochranou pro silnovrstvé lakování ocelových dílů, odlitků, kontejnerů, strojů, podvozků, rozvaděčů atd. v interiéru i exteriéru.

Pokyny pro**Míchací poměr****Tužidlo**

--

Hmotnostně (barva : tužidlo)

--

Objemově (barva : tužidlo)

--

**Tužidlo**

--

**Doba zpracovatelnosti**

S ředidlem na tvrdidlo 2 dny

**Ředidlo**

Mipa UN-Verdünnung

Mipa Verdünnung UN 21

Mipa Härterverdünnung

**Viskozita při zpracování****Nalévací pohárek**

20 - 30 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

50 - 60 s 4 mm DIN

**Postup nanášení****Postup nanášení****Tužidlo****Tlak
(bar)****Tryska
(mm)****Počet
nástríků****Ředidlo**Nalévací pohárek /
HVLP

--

2,0 - 2,5

1,3 - 1,5

2 - 3

15 - 20 %

Airmix / Airless tisk
materiálu

--

1,0 - 2,0
100 - 120

0,28 - 0,4

1 - 2

0 - 5 %

Malování, natírání
štětkou

--

--

--

--

0 - 5 %

**Doba schnutí****Tužidlo****Teplota
objektu****Suchý proti
prachu****Suchý na
dotyk****Suchý pro
montáž****Brousi-
telný****Přelakova-
telný**

--

20 °C

50 - 60 min

3 - 4 h

24 h

--

24 h

--

60 °C

--

--

90 min

--

--

Konečná tvrdost je dosažena po 8 až 10 dnech (20 °C).

Upozornění

Charakteristika:	Pojivová báze: Sušina (hmotnostní %): Sušina (objemová %): Viskozita při dodání DIN 53211 6 mm (in s): Hustota DIN EN ISO 2811 (kg/l): Jednotky lesku DIN EN ISO 2813 W 60°:	Alkydová pryskyřice ~ 68 ~ 49 Thixotropní ~ 1,4 30 - 45 hedvábně matný
Vlastnosti:	Vysoká odolnost proti UV záření a povětrnostním vlivům Lze nanášet silnovrstvě Aktivní antikorozi ochrana (fosfát zinečnatý) Elektrostaticky zpracovatelný Odolný vůči benzínu a naftě při dočasném namáhání Krátkodobé teplotní zatížení 150 °C Dlouhodobé teplotní zatížení 130 °C Přilnavost na oceli	
Teoretická vydatnost:	~ 37,7 m²/kg při tloušťce suchého vrstvy 10 µm. ~ 48,8 m²/l při tloušťce suchého vrstvy 10 µm.	
Skladování:	V uzavřeném originálním obalu minimálně 3 roky. Optimální skladovací podmínky při teplotě + 5 °C až + 25 °C, chránit před přímým slunečním zářením. Odlišné skladovací podmínky mohou vést k nežádoucím vlastnostem materiálu.	
VOC:	< 466 g/l*	
Podmínky pro zpracování:	Od + 10 °C a do 80 % relativní vlhkosti vzduchu. Zajištěte dostatečný přívod a odvod vzduchu.	
Předpříprava povrchu:	Odstraňte olej, mastnotu, rez, okuje, zapečenou vrstvu a další látky, které mohou ovlivnit funkčnost a lak! Upozornění: Vzhledem k nejrůznějším druhům kovů, slitin, kovových povlaků a konverzních vrstev atd. nelze automaticky předpokládat přímou přilnavost. Proto je nutné provést zkoušku přilnavosti na původním podkladu. Ocel: - Tryskání podle stupně čistoty Sa 2½, odstranění zbytků po tryskání a včasná rychlá aplikace. - Ruční odrezování podle stupně čistoty St 3. - Odmaštění pomocí čistícího prostředku Mipa WBS Reiniger nebo Mipa Silikonentferner.	
Návrh skladby:	1vrstvá struktura Ocel: AK 225-30 s tloušťkou suchého vrstvy 80–100 µm. 2vrstvá struktura Ocel: Základní nátěr: **AK 105-20 s tloušťkou suché vrstvy 50–60 µm. Vrchní nátěr: AK 225-30 s tloušťkou suché vrstvy 80–100 µm.	

Zvláštní upozornění:

*Tento výrobek obsahuje maximálně následující hodnoty VOC:

- Natírání / nátěr (aplikace válečkem): < 490 g/l.

**K dispozici jsou další základní nátěry Mipa, obraťte se prosím na svého odborného poradce nebo naše technické oddělení.

Pouze pro profesionální.

Údaje v odstavcích – doporučená skladba nátěru, vlastnosti, teoretická vydatnost a VOC – se vztahují k odstínu RAL 7035. U jiných odstínů se mohou lišit.

V závislosti na systému se při skladování produktů obsahujících alkydovou pryskyřici může na povrchu laku vytvořit vrstva, která obecně nemá žádný negativní vliv na kvalitu. (Doporučujeme předběžnou kontrolu materiálu!).

Pokud se vytvořila vrstva, je třeba ji před mícháním (u zásad před barvením) opatrně odstranit a produkt před zpracováním podle potřeby předem prosít.

Nanášení příliš silných vrstev prodlužuje dobu schnutí, v některých případech i značně.

Před zpracováním zkontrolujte odstín barvy.

Čištění náradí:

Nástroje ihned po použití očistěte ředidlem na bázi nitro.

Prodej v ČR: MIPA Coatings Czech s.r.o. · Purkyňova 3050/99a, 612 00 Brno ·
info@mipa-paints.cz · www.mipa-paints.cz