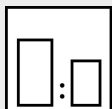


Zamýšlené použití

Mipa EP 170-20 2K-EP-Zinkstaubfarbe je vysoce kvalitní zinkový práškový nátěr, který zajišťuje trvalou katodickou antikorozi ochranu. Používejte pouze na čisté, zcela nerezavějící a pískované oceli v normě čistoty Sa 2½.

Schváleno podle Bundeswehr-TL 8010-0012 třída A, typ 4.

Barevné odstíny: šedozelená.

Pokyny pro**Míchací poměr****Tužidlo**

EP 980-25

Hmotnostně (barva : tužidlo)

24 : 1

Objemově (barva : tužidlo)

–

**Tužidlo**

Mipa EP 980-25 2K-EP-Härter

**Doba zpracovatelnosti**

S tužidlem -25 max. 24 h při 20 °C

**Ředidlo**

Mipa EP Verdünnung 971

**Viskozita při zpracování**

Viskozita je nastavena pro zpracování, v případě potřeby lze produkt ředit ředidlem Mipa EP Verdünnung 971.

Viskozita při zpracování se nastaví podle podmínek zařízení/zařízení pomocí předepsaného ředidla.

Nalévací pohárek**Airmix/Airless**

–

–

**Postup nanášení****Postup nanášení****Tužidlo****Tlak
(bar)****Tryska
(mm)****Počet
nástríků****Ředidlo**Nalévací pohárek /
HVL

–

2,0 - 2,5

1,4 - 1,6

2

0 %

Tlaková nádoba tisk
materiálu

–

2,0 - 2,5
0,5 - 0,8

1,4 - 1,6

1 - 2

0 %

Airmix / Airless tisk
materiálu

–

1,0 - 2,0
80

0,28 - 0,41

1

0 %

**Doba schnutí****Tužidlo****Teplota
objektu****Suchý proti
prachu****Suchý na
dotyk****Suchý pro
montáž****Brousi-
telný****Přelakova-
telný**

–

20 °C

5 min

6 h

16 h

–

30 min

Přelakovat lze nejdříve po 30 min/20 °C a nejpozději po 7 dnech.

Upozornění

Charakteristika:	Pojivová báze: Sušina (hmotnostní %): Sušina (objemová %): Vizkozita při dodání DIN 53211 6 mm (in s): Hustota DIN EN ISO 2811 (kg/l): Jednotky lesku DIN EN ISO 2813 W 60°:	Modifikovaná epoxidová pryskyřice ~ 91 ~ 58 Thixotropní ~ 3,1 Matná
Vlastnosti:	Velmi vysoká, aktivní antikorozi ochrana (katodická) Elektrostaticky zpracovatelné Dlouhodobé teplotní zatížení do max. 400 °C Přilnavost na tryskané oceli	
Teoretická vydatnost:	~ 19,2 m ² /kg, 24:1 (hmotnostní) s EP 980-25, při tloušťce suchého vrstvy 10 µm. ~ 48,8 m ² /l, 24:1 (hmotnostní) s EP 980-25, při tloušťce suchého vrstvy 10 µm.	
Skladování:	V uzavřeném originálním obalu minimálně 2 roky. Optimální skladovací podmínky při teplotě + 5 °C až + 25 °C, chraňte před přímým slunečním zářením. Odchylné skladovací podmínky mohou vést k nežádoucím vlastnostem materiálu.	
VOC:	< 400 g/l.	
Podmínky pro zpracování:	Od + 10 °C a do 80 % relativní vlhkosti vzduchu. Zajistěte dostatečný přívod a odvod vzduchu.	
Předpříprava povrchu:	Odstraňte olej, mastnotu, rez, okuje a jiné látky, které mohou ovlivnit funkci a lak! Upozornění: Vzhledem k nejrůznějším druhům kovů, slitin, kovových povlaků a konverzních vrstev atd. nelze automaticky předpokládat přímou přilnavost. Proto je nutné provést zkoušku přilnavosti na původním podkladu. Ocel: - tryskání podle stupně čistoty Sa 2½, odstranění zbytků po tryskání a rychlá aplikace nátěru.	
Návrh skladby:	Ocel: Základní nátěr: EP 170-20 s tloušťkou suchého vrstvy 20 - 45 µm přes hrubost povrchu. Mezivrstva: *EP 175-20 s tloušťkou suchého vrstvy 40 - 60 µm. Vrchní nátěr: *PU 246-XX / PU 249-XX s tloušťkou suchého vrstvy 40 - 60 µm.	
Zvláštní upozornění:	*K dispozici jsou další mezivrstvy/vrchní laky Mipa, obraťte se na svého odborného poradce nebo naše technické oddělení. Další lakové systémy podle kategorií antikorozi ochrany podle normy DIN EN ISO 12944 jsou k dispozici na vyžádání nebo v prospektu „Mipa Korrosionsschutz“ (Antikorozi ochrana)!	
	Pouze pro profesionální.	
	Barvy s obsahem zinkového prachu mohou mít systémově zvýšenou tendenci k tvorbě rozstříkové mlhy, proto je před rychlou aplikací nutné případný lakový prach odstranit čistým stlačeným vzduchem (bez obsahu oleje a vody) nebo prachovkou.	
Čištění nářadí:	Nářadí ihned po použití očistěte ředidlem na nitrobarviva. Prodej v ČR: MIPA Coatings Czech s.r.o. · Purkyňova 3050/99a, 612 00 Brno · info@mipa-paints.cz · www.mipa-paints.cz	