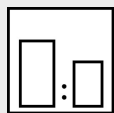


Zamýšlené použití

2K epoxidová pryštící barva pro ocel, pozinkované podklady, hliník, GFK a minerální podklady. Vhodná také pro podlahové nátěry v dílnách a skladech. Zpracování a vlastnosti jsou uvedeny v produktové informaci Mipa EP 200-50 Podlahová barva.

Pokyny pro**Míchací poměr****Tužidlo**

EP 950-XX

Hmotnostně (barva : tužidlo)

3 : 1

Objemově (barva : tužidlo)

2 : 1

**Tužidlo**

Mipa EP 950-10, EP 950-25

**Doba zpracovatelnosti**

S tužidlem -25 cca 6 - 8 h při 20 °C

**Ředidlo**

Mipa EP-Verdünnung, Mipa EP-Verdünnung lang

**Viskozita při zpracování****Nalévací pohárek**

20 - 30 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

30 - 40 s 4 mm DIN

**Postup nanášení****Postup nanášení****Tužidlo****Tlak
(bar)****Tryska
(mm)****Počet
nástríků****Ředidlo**Nalévací pohárek /
HVLP

--

2,0 - 2,5

1,2 - 1,3

2 - 4

40 - 45 %

Airmix / Airless tisk
materiálu

--

1,0 - 2,0
100 - 120

0,23 - 0,28

1

20 - 25 %

Natírání štětkou, nátěr
(aplikace) válečkem*

--

--

--

--

5 - 10 %

**Doba schnutí****Tužidlo****Teplota
objektu****Suchý proti
prachu****Suchý na
dotyk****Suchý pro
montáž****Brousi-
telný****Přelakova-
telný**

--

20 °C

50 - 60 min

8 - 10 h

48 h

--

1 h

--

60 °C

--

--

60 min

--

--

Při sušení delším než 24 hodin je nutné provést mezibroušení.

Upozornění

Charakteristika:	Pojivová báze: epoxidová pryskyřice Sušina (hmotnostní %): ~ 70 Sušina (objemová %): ~ 47 Vizkozita při dodání DIN 53211 6 mm (in s): 120 - 140 Hustota DIN EN ISO 2811 (kg/l): ~ 1,6 Jednotky lesku DIN EN ISO 2813 W 60°: 50 - 60 pololesklý
Vlastnosti:	Vynikající chemická a mechanická odolnost Vysoká odolnost proti oděru, vhodná pro provoz vysokozdvížných vozíků Elektrostaticky zpracovatelné Krátkodobé teplotní zatížení 180 °C Dlouhodobé teplotní zatížení 150 °C Přilnavost na oceli, pozinkovaných podkladech, hliníku, sklolaminátu a betonu
Teoretická vydatnost:	~ 39,2 m²/kg, 3:1 (hmotnostní) s EP 950-25, při tloušťce suchého vrstvy 10 µm. ~ 49,6 m²/l, 3:1 (hmotnostní) s EP 950-25, při tloušťce suché vrstvy 10 µm.
Skladování:	V uzavřeném originálním obalu minimálně 3 roky. Optimální skladovací podmínky při teplotě + 5 °C až + 25 °C, chraňte před přímým slunečním zářením. Odchylné skladovací podmínky mohou vést k nežádoucím vlastnostem materiálu.
VOC:	< 450 g/l. **
Podmínky pro zpracování:	Od + 10 °C a do 80 % relativní vlhkosti vzduchu. Zajistěte dostatečný přívod a odvod vzduchu. Doporučení: při teplotách od + 10 do + 15 °C použijte EP 950-10, při teplotách nad + 15 °C použijte EP 950-25.
Předpříprava povrchu:	Odstraňte olej, mastnotu, rez, okuje a jiné látky, které mohou ovlivnit funkci a lak! Upozornění: Vzhledem k nejrůznějším druhům kovů, slitin, kovových povlaků a konverzních vrstev atd. nelze automaticky předpokládat přímou přilnavost. Proto je nutné provést zkoušku přilnavosti na původním podkladu. Ocel: - Tryskání podle stupně čistoty Sa 2½, odstranění zbytků po tryskání a rychlá aplikace nátěru. - Ruční odrezování podle stupně čistoty St 3. - Odmaštění pomocí Mipa WBS Reiniger nebo Mipa Silikonentferner. Pozinkované podklady: - Amoniakální mytí smáčedlem s přípravkem Mipa Zinkreiniger. - Tryskání prachu. Hliník: - Odmaštění pomocí Mipa 2K-Verdünner, důkladné broušení brusným papírem P 360/400 a následné očištění pomocí Mipa Silikonentferner. GFK: - Očistěte (stávající separační prostředky musí být zcela odstraněny), případně přebruste a odmastěte přípravkem Mipa Silikonentferner.

Návrh skladby:

1vrstvá struktura

Ocel, pozinkované podklady, hliník a sklolaminát:

EP 200-50 s tloušťkou suchého vrstvy 80 - 100 µm.

2vrstvá struktura

Ocel, pozinkované podklady, hliník, sklolaminát:

Základní nátěr: ***EP 100-20 s tloušťkou suché vrstvy 50 - 70 µm nebo s tloušťkou suché vrstvy 25 - 30 µm na hliník.

Vrchní nátěr: EP 200-50 s tloušťkou suchého vrstvy 50 - 60 µm.

Zvláštní upozornění:

*Vhodné: lakovací váleček; nevhodné: váleček z jehněčí kůže.

**Tento produkt obsahuje max. následující hodnoty VOC

- natírání štětkou / nátěr (aplikace) válečkem s 2K-EP-tužidlem EP 950-25: < 500 g/l.

***K dispozici jsou další základní nátěry Mipa, obraťte se prosím na svého odborného poradce nebo naše technické oddělení.

Pouze pro profesionální.

Údaje v odstavcích – Doporučená skladba nátěru, Charakteristika, Teoretická vydatnost a VOC – se vztahují k odstínu RAL 7035. U jiných odstínů se mohou lišit.

Při aplikaci pomocí zařízení Airmix/Airless se doporučuje zkontrolovat vhodnost použitého typu zařízení.

Před použitím zkontrolujte odstín barvy.

V případě potřeby jsou k dispozici čisticí prostředky přizpůsobené pro 2K systémy.

Obraťte se prosím na svého odborného poradce nebo na naše technické oddělení.

Čištění nářadí:

Nářadí ihned po použití očistěte Mipa EP-Verdünnung.

Prodej v ČR: MIPA Coatings Czech s.r.o. · Purkyňova 3050/99a, 612 00 Brno ·
info@mipa-paints.cz · www.mipa-paints.cz