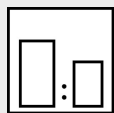


Zamýšlené použití

Dvousložkový epoxidový vrchní nátěr na ocel, pozinkované podklady, hliník, sklolaminát a minerální podklady. Vhodný také pro nátěry podlah v dílnách a skladech. Zpracování a vlastnosti naleznete v informacích o výrobku Mipa EP 200-90 Podlahový nátěr.

Pokyny pro**Míchací poměr****Tužidlo**

EP 950-XX

Hmotnostně (barva : tužidlo)

2 : 1

Objemově (barva : tužidlo)

2 : 1

**Tužidlo**

Mipa EP 950-10, EP 950-25

**Doba zpracovatelnosti**

S tužidlem -25 cca 6 - 8 h při 20 °C

**Ředidlo**

Mipa EP-Verdünnung, Mipa EP-Verdünnung lang

**Viskozita při zpracování****Nalévací pohárek**

20 - 30 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

30 - 40 s 4 mm DIN

**Postup nanášení****Postup nanášení****Tužidlo****Tlak
(bar)****Tryska
(mm)****Počet
nástríků****Ředidlo**Průtokový kelímek /
HVLP

--

2,0 - 2,5

1,2 - 1,3

2 - 4

40 - 45 %

Airmix / Airless Potisk
materiálu

--

1,0 - 2,0
100 - 120

0,23 - 0,28

1

20 - 25 %

Natírání štětkou, nátěr
(aplikace) válečkem*

--

--

--

--

5 - 10 %

**Doba schnutí****Tužidlo****Teplota
objektu****Suchý proti
prachu****Suchý na
dotyk****Suchý pro
montáž****Brousi-
telný****Přelakova-
telný**

--

20 °C

50 - 60 min

8 - 10 h

48 h

--

1 h

--

60 °C

--

--

60 min

--

--

Pokud schnutí trvá déle než 24 hodin, je nutné mezibroušení.

Upozornění

Charakteristika:	Pojivová báze: Sušina (hmotnostní %): Sušina (objemová %): Viskozita při dodání DIN 53211 6 mm (in s): Hustota DIN EN ISO 2811 (kg/l): Jednotky lesku DIN EN ISO 2813 W 60°:	Epoxidová pryskyřice ~ 64 ~ 45 70 - 80 ~ 1,4 > 80 lesklých
Vlastnosti:	Vynikající chemická a mechanická odolnost Vysoká odolnost proti oděru, přístupný pro vysokozdvižný vozík Elektrostaticky zpracovatelné Krátkodobé teplotní zatížení 180 °C Dlouhodobé teplotní zatížení 150 °C Přilnavost k oceli, pozinkovaným podkladům, hliníku, plastu vyztuženému skleněnými vlákny a betonu	
Teoretická vydatnost:	~ 43,9 m²/kg, 2:1 hmotnostní s EP 950-25, při tloušťce suché vrstvy 10 µm ~ 49,9 m²/l, 2:1 n. Gew. mit EP 950-25, bei 10 µm Trockenschichtdicke	
Skladování:	Nejméně 3 roky v uzavřeném původním obalu. Optimální podmínky skladování při teplotě + 5 °C až + 25 °C, vyhněte se přímému slunečnímu záření. Odchylné skladovací podmínky mohou vést k nežádoucím vlastnostem materiálu	
VOC:	< 445 g/l. **	
Podmínky pro zpracování:	Od + 10 °C a do 80 % relativní vlhkosti. Zajistěte dostatečný přívod a odvod vzduchu. Doporučení: EP 950-10 používejte při teplotách od +10 do +15 °C, EP 950-25 od +15 °C. teplot nad + 15 °C použijte EP 950-25.	
Předpříprava povrchu:	Odstraňte olej, mastnotu, rez, valící se kůži, vodní kámen a další látky, které mohou ovlivnit funkci a lak! Upozornění: Vzhledem k velké rozmanitosti typů kovů, slitin, kovových povlaků a konverzních vrstev atd. nelze automaticky předpokládat přímou přilnavost. Zkouška přilnavosti se proto musí provést na původním kovovém podkladu. Ocel: - Odstraňte zbytky po tryskání a ihned proveďte nový nátěr. přelakovat - Ruční odstranění rzi podle stupně čistoty St 3 - Odmastěte Mipa WBS Reiniger nebo Mipa Silikonentferner Pozinkované podklady: - Čpavkové smáčedlo omyjte přípravkem Mipa Zinkreiniger - Tryskání prachu Hliník: - Odmašťování pomocí přípravku Mipa 2K ředidlo, důkladně přebrousit brusným papírem P 360 / 400 a poté očistěte přípravkem Mipa Silikonentferner Plast vyztužený skleněnými vlákny: - V případě potřeby vyčistěte (stávající separační prostředky musí být zcela odstraněny), obrousit a odmastit přípravkem Mipa Silikonentferner	

Návrh skladby:

1vrstvá struktura

Ocel, pozinkované podklady, hliník a plast vyztužený skleněnými vlákny
EP 200-90 s tloušťkou suché vrstvy 80 - 100 µm

2vrstvá struktura

Ocel, pozinkované podklady, plast vyztužený skleněnými vlákny:

Primer: ***EP 100-20 s tloušťkou suché vrstvy 50 - 70 µm.

Vrchní nátěr: EP 200-90 s tloušťkou suché vrstvy 50 - 60 µm.

Hliník:

Primer: ***EP 100-20 s tloušťkou suché vrstvy 50 - 70 µm.

Vrchní nátěr: EP 200-90 s tloušťkou suché vrstvy 50 - 60 µm.

Zvláštní upozornění:

*Vhodné: Vhodný pro: malířský váleček; není vhodný: Váleček z jehněčí kůže.

**Tento výrobek obsahuje následující maximální hodnoty VOC

- Natírání štětkou / nátěr (aplikace) válečkem s 2K EP tužidlem EP 950-25: < 500 g/l.

***K dispozici jsou i další základní nátěry Mipa, kontaktujte prosím svého technického poradce nebo naše oddělení aplikační techniky.

Pouze pro profesionální

Informace uvedené v odstavcích - Doporučená skladba nátěru, Charakteristika, Teoretická vydatnost VOC a VOC - se vztahují k barvě RAL 7035. U jiných barevných odstínů se mohou lišit.

Při aplikaci pomocí zařízení Airmix-Airless se doporučuje zkontrolovat vhodnost typu použitého zařízení.

Před aplikací zkontrolujte barevný odstín.

V případě potřeby jsou k dispozici čisticí prostředky přizpůsobené systémům 2K, kontaktujte prosím svého technického poradce nebo naše oddělení aplikační techniky.

Čištění nářadí:

Nářadí ihned po použití očistěte ředidlem Mipa EP.

Prodej v ČR: MIPA Coatings Czech s.r.o. · Purkyňova 3050/99a, 612 00 Brno ·
info@mipa-paints.cz · www.mipa-paints.cz