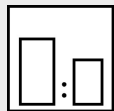


### Zamýšlené použití

Bezzápachový dvousložkový epoxidový vrchní nátěr bez rozpouštědel určený k vytváření lesklých, samonivelačních nátěrů na minerálních podkladech (podlahové nátěry v dílnách, skladech, průmyslových objektech), určený k natírání štětkou nebo stěrkou.

### Pokyny pro



#### Míchací poměr

##### Tužidlo

EP 975-25

##### Hmotnostně (barva : tužidlo)

5 : 1

##### Objemově (barva : tužidlo)

–



#### Tužidlo

Mipa EP 975-25 2K-EP-Härter



#### Doba zpracovatelnosti

S tužidlem -25 cca 40–60 min při 20 °C



#### Ředidlo

–



#### Viskozita při zpracování

##### Nalévací pohárek

–

##### Airmix/Airless

–



#### Postup nanášení

##### Postup nanášení

–

##### Tužidlo

–

##### Tlak v barech (psi)

–

##### Tryska v mm (palcích)

–

##### Počet nástřiků

–

##### Ředidlo

–



#### Doba schnutí

##### Tužidlo

–

##### Teplota objektu

20 °C

##### Suchý proti prachu

15 - 30 min

##### Suchý na dotyk

40 - 60 min

##### Suchý pro montáž

Po 12 hodinách lze po povrchu chodit

##### Brousi- telný

–

##### Přelakova- telný

Do 24 hodin

Po 7 dnech plně odolné vůči mechanickému i chemickému namáhání

### Upozornění

#### Charakteristika:

Pojivová báze:

epoxidová pryskyřice

Sušina (hmotnostní %):

~ 95

Sušina (objemová %):

~ 92

Viskozita při dodání DIN 53211 6 mm (in s):

Tixotropní

Hustota DIN EN ISO 2811 (kg/l):

~ 1,6

Jednotky lesku DIN EN ISO 2813 W 60°:

> 80 lesklý

|                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|---------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Vlastnosti:</b>              | Vynikající chemická a mechanická odolnost<br>Vysoká odolnost proti oděru, lze po povrchu jezdit vysokozdvížným vozíkem<br>Odolný vůči benzínu, oleji a dehtu<br>Odolné vůči mrazu a posypové soli<br>Lze dekontaminovat<br>Většinou odolný vůči rozpouštědlům a zředěným kyselinám a zásadám<br>Teplotní odolnost vůči vlhkému teplu a kapalinám (vodě) 40 °C<br>Krátkodobé teplotní zatížení 130 °C<br>Dlouhodobé teplotní zatížení při 100 °C<br>Přilnavost k betonu                                                                                                                                                                          |
| <b>Teoretická vydatnost:</b>    | ~ 65,6 m <sup>2</sup> /kg, v hmotnostním poměru 5:1 s EP 975-25, při tloušťce suché vrstvy 10 µm.<br>~ 94,1 m <sup>2</sup> /l, v poměru 5:1 (hmotnostní) s EP 975-25, při tloušťce suché vrstvy 10 µm.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>Skladování:</b>              | V uzavřeném originálním obalu nejméně 2 roky. Optimální skladovací podmínky jsou při teplotě od + 5 °C do + 25 °C, je třeba zabránit přímému slunečnímu záření. Odchytky od těchto skladovacích podmínek mohou vést k nežádoucím vlastnostem materiálu.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>VOC:</b>                     | < 82 g/l.*                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>Podmínky pro zpracování:</b> | Nezpracovávejte při teplotách nižších než + 10 °C a vyšších než + 30 °C (teplota povrchu).<br><br>Teplota podkladu musí být během nanášení nátěru a schnutí nejméně o 3 °C vyšší než rosný bod vzduchu (DIN EN ISO 12944-7).<br><br>Relativní vlhkost vzduchu nesmí překročit 80 %.<br><br>Zajistěte dostatečný přívod a odvod vzduchu.<br>Práce spojené s nanášením základního nátěru a finální vrstvy smí být prováděny pouze při stálých nebo klesajících teplotách, aby se minimalizovalo riziko tvorby bublin v důsledku ohřívání vzduchu v pórech podkladu (toto je třeba zohlednit i u vnitřních prostor vystavených slunečnímu záření). |

**Předpříprava povrchu:**

Vlastnosti podkladu:

- Minerální podklady (vytvrzené, tvarově stabilní, s dobrou přilnavostí a nosností), bez odlupujících se částí a různých látek s oddělujícím účinkem (např. gumové úlomky, tuky, oleje, rez, prach a podobně).
- Podklady musí dosáhnout své rovnovážné vlhkosti (beton, cementová potěra < 4 % hmot., anhydritová potěra < 0,3 % hmot., magnezitová potěra 2–4 % hmot., potěra z kamenného dřeva 4–8 % hmot.).
- Pevnost podkladu v tahu musí být > 1,5 N/mm<sup>2</sup>.
- Pevnost podkladu v tlaku musí být > 25 N/mm<sup>2</sup>.
- Vlhkost ze země musí být bezchybně izolována.

Kontrola přítomnosti cementového kalu nebo drolivých, nepevně přiléhajících povrchových vrstev:

- pomocí škrábání špičatým nástrojem nebo hřebíkem na několika místech.

Výsledek:

- křehká zóna cca 1 mm pod tenkou, tvrdou povrchovou vrstvou.

Náprava:

- zónu strojově odstranit tryskáním kuličkami nebo frézováním až na nosný podklad.
- zónu odstranit kyselinou (10% kyselina chlorovodíková, dobře opláchnout čistou vodou) až na nosný podklad.

Kontrola hustoty, sklovité slinuté vrstvy:

- Kontrola savosti poškrábáním a navlhčením vodou na několika místech.

Výsledek:

- Tmavě zbarví se pouze škrábanec, na slinuté vrstvě není patrná savost ani tmavé zbarvení.

Řešení:

- Vrstvu odstranit strojově pomocí kuličkového tryskání nebo frézování, dokud nebude dosaženo bezvadné savosti.
- Vrstvu odstranit okyselením (10% kyselina chlorovodíková, důkladně opláchnout čistou vodou), dokud nebude dosaženo bezvadné savosti.

Olej, tuk, vosk a zbytky mýdlové vody:

- omyjte čisticím prostředkem (nepoužívejte čisticí prostředky s pečujícími látkami, jako jsou např. vosk, silikon atd.), v případě potřeby několikrát.
- u podlah, u nichž je znečištění již proniklo do hlubších vrstev, již často není možné bezpečné čištění. Znečištěné části odstraňte frézováním a obnovte.

Póry musí být otevřené a bez prachu:

- Povrch vysajte výkonným vysavačem (průmyslovým vysavačem). To je obzvláště důležité, pokud byla podlaha opracována strojově.

Stará povrchová úprava:

- Pevně přilnuté dvousložkové povrchové úpravy zbrousit. Zkontrolovat kompatibilitu (vytvořit vzorovou plochu).
- Nestabilní staré nátěry zcela odstranit (mechanicky nebo odbarvením).

### Návrh skladby:

Válcový nátěr (hladký)\*

Základní nátěr: EP 150-70.

Konečný nátěr: EP 275-70 s tloušťkou suché vrstvy 200–1000 µm.

Válcové nanášení (protiskluzové)\*\*

Základní nátěr: EP 150-70.

Konečný nátěr: EP 275-70 s tloušťkou suché vrstvy 200–1000 µm.

Tmel\*\*\*

Základní nátěr: EP 150-70.

Konečný nátěr: EP 275-70 s tloušťkou suché vrstvy 1000–4000 µm.

**Zvláštní upozornění:**

\*Tento výrobek obsahuje maximálně následující hodnoty VOC:

- Jako vyrovnávací hmota s dvousložkovým EP ztuhovačem pro silné vrstvy EP 975-25:  
< 80 g/l.

\*\*Pokud nelze vrchní nátěr nanést do 24 hodin, je třeba základní nátěr Mipa EP 150-70 mechanicky přebrousit na matný povrch.

\*\*\*Ještě vlhký základní nátěr Mipa EP 150-70 je třeba posypat přísadou Mipa Quarz-Additiv nebo podkladovým materiálem Mipa Grip-Substrat (spotřeba: cca 1 kg/m<sup>2</sup>). Po úplném zaschnutí lze nanést vrchní nátěr Mipa EP 275-70 válečkem.

\*\*\*\* Pokud nelze následnou vrstvu nanést do 24 hodin, je třeba povrch buď přebrousit, nebo ještě vlhkou vrstvu Mipa EP 150-70 posypat přísadou Mipa Quarz-Additiv nebo podkladovým materiálem Mipa Grip-Substrat (spotřeba: cca 1 kg/m<sup>2</sup>). Přebytkový písek před dalším pracovním krokem důkladně zamést nebo vysát.  
EP 275-70 se po vmíchání tužidla a přelití do jiné nádoby doplní přísadou Mipa Quarz v poměru 2:1 (hmotnostní). Takto připravenou samonivelační hmotu nalijte na základní nátěr a rovnoměrně ji rozetřete zubovou stěrkou. Po cca 20 min. je třeba povrch odvzdušnit odvzdušňovacím válečkem.

Pouze pro profesionální použití.

Základní složku a tužidlo intenzivně promíchejte pomalu běžícím elektrickým míchadlem (pod 400 ot./min.). Namíchanou hmotu přelijte do jiné nádoby a znovu důkladně promíchejte. Při nedostatečném promíchání hrozí vznik skvrn.

Při působení povětrnostních vlivů dochází po relativně krátké době ke křídování a změně odstínu. Křídování nemá negativní vliv na trvanlivost nátěru. Stabilitu odstínu a odolnost proti křídování lze dosáhnout přetřením nátěrem PU 250-50.

Posypání substrátem Mipa Grip vytváří protiskluzové nátěry.

Tvorbě bublin během zpracování lze zabránit pečlivým nanášením základního nátěru a prací při klesajících teplotách.

Nátěr během vytvrzování chraňte před vlhkostí (mlha, déšť). Vysoká vlhkost vzduchu a nízké teploty mohou vést ke vzniku závoje na povrchu. Závoj může způsobit problémy s mezivrstvou přilnavostí a před přetíráním je nutné jej odstranit mycím roztokem (voda s mycím prostředkem). Z povlaku, který je ještě tekutý, odvětrávejte vzduch pomocí hrotového válečku.

Pro minimalizaci smršťování (např. při vyplňování defektů, jako jsou trhliny a díry o velikosti větší než 5 mm) lze přidat Mipa Grip-Substrat.

Při přidání EP-ředidla může dojít ke zvýšenému zápachu rozpouštědla.

Před zpracováním zkontrolujte odstín.

Doba zpracovatelnosti závisí na hmotnosti / objemu – čím větší hmotnost, tím kratší je doba zpracovatelnosti; vyšší teploty ji zkracují, nižší teploty prodlužují dobu zpracovatelnosti. Nezpevňujte v plastových nádobách (vznik tepla při vytvrzování v silných vrstvách).

**Čištění nářadí:**

Nářadí ihned po použití očistěte Mipa EP-Verdünnem.

Prodej v ČR: MIPA Coatings Czech s.r.o. · Purkyňova 3050/99a, 612 00 Brno ·  
info@mipa-paints.cz · www.mipa-paints.cz