

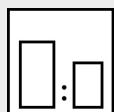
### Zamýšlené použití

Vysoce kvalitní dvousložkový polyuretanový akrylátový lak pro nátěry užitkových vozidel, fasádních prvků a silně namáhaných strojů a konstrukcí.

V kombinaci s lakem Mipa EP 100-20 nebo Mipa PU 100-20 jej lze bezpečně použít pro nátěry povrchů, které přicházejí do přímého styku se suchými a abrazivními potravinami (např. obilí) (certifikát ISEGA 63841 U 25 nebo 63843 U 25).

Mipa PU 240-10 lakovaný na dřevotřískové desky je schválen v souladu se zkouškou chování při požáru podle DIN 4102-1 jako důkaz stavebního materiálu třídy B1.

### Pokyny pro



#### Míchací poměr

##### Tužidlo

PU 900-25, PU 912-XX,  
PU 933-10, PU 950-25

##### Hmotnostně (barva : tužidlo)

3 : 1

##### Objemově (barva : tužidlo)

2 : 1

PU 914-XX

4 : 1

3 : 1

PU 916-XX, A 60

5 : 1

4 : 1



#### Tužidlo

Mipa PU 900-25, PU 912-10, PU 912-25, PU 912-40, PU 933-10, PU 950-25

Mipa PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40

Mipa PU 916-10, PU 916-25

Mipa PUR Plus-Härter A 60



#### Doba zpracovatelnosti

S tužidlem -10 cca 1 h při 20 °C

S tužidlem -40 cca 8 h při 20 °C



#### Ředidlo

Mipa 2K-Verdünnung V 10, V 25, V 40



#### Vizkozita při zpracování

##### Nalévací pohárek

20 - 25 s 4 mm DIN

##### Airmix/Airless

20 - 25 s 4 mm DIN



#### Postup nanášení

##### Postup nanášení

##### Tužidlo

##### Tlak (bar)

##### Tryska (mm)

##### Počet nástřiků

##### Ředidlo

Nalévací pohárek / HVLP

–

2,0 - 2,5

1,2 - 1,3

2 - 4

10 - 15 %

Airmix- / Airless tisk materiálů

–

1,0 - 2,0  
100 - 120

0,23 - 0,28

1

10 - 15 %

Natírání štětkou, nátěr (aplikace) válečkem\*

A 60

–

–

–

0 - 5 %



### Doba schnutí

Tužidlo	Teplota objektu	Suchý proti prachu	Suchý na dotyk	Suchý pro montáž	Brousi-telný	Přelakova-telný
--	20 °C	25 - 30 min	2 - 3 h	6 - 8 h	--	--
--	60 °C	--	--	30 min	--	--

Konečné tvrdosti je dosaženo po 5 - 6 dnech (20 °C).

## Upozornění

<b>Charakteristika:</b>	Pojivová báze: Polyuretan-akrylový systém Sušina (hmotnostní %): ~ 63 Sušina (objemová %): ~ 43 Viskozita při dodání DIN 53211 6 mm (in s): 140 - 160 Hustota DIN EN ISO 2811 (kg/l): ~ 1,4 Jednotky lesku DIN EN ISO 2813 W 60°: 10 - 20 matných
<b>Vlastnosti:</b>	Elektrostaticky zpracovatelné Vysoká odolnost proti vodě Vysoká odolnost proti UV záření a povětrnostním vlivům Vysoká chemická odolnost Vysoká odolnost proti rozpouštědlům Odolnost proti poškrábání Vynikající chemická a mechanická odolnost Krátkodobé teplotní zatížení 180 °C Dlouhodobé teplotní zatížení 150 °C
<b>Teoretická vydatnost:</b>	~ 41,7 m <sup>2</sup> /kg, 5:1 (hmotnostní) s A 60, při tloušťce suché vrstvy 10 µm. ~ 49,4 m <sup>2</sup> /l, 5:1 (hmotnostní) s A 60, při tloušťce suché vrstvy 10 µm. ~ 33,5 m <sup>2</sup> /kg, 3:1 (hmotnostní) s PU 912-25, při tloušťce suché vrstvy 10 µm. ~ 37,3 m <sup>2</sup> /l, 3:1 (hmotnostní) s PU 912-25, při tloušťce suché vrstvy 10 µm.
<b>Skladování:</b>	Nejméně 3 roky v uzavřeném původním obalu. Optimální podmínky skladování při teplotě + 5 °C až + 25 °C, vyhněte se přímému slunečnímu záření. Odchylné skladovací podmínky mohou vést k nežádoucím vlastnostem materiálu.
<b>VOC:</b>	< 470 g/l.**
<b>Podmínky pro zpracování:</b>	Od + 10 °C a do 80 % relativní vlhkosti. Zajistěte dostatečný přívod a odvod vzduchu.

### Předpříprava povrchu:

Odstraňte olej, mastnotu, rez, vodní kámen a další látky, které mohou ovlivnit funkci a lakování!

Upozornění: Vzhledem k velké rozmanitosti typů kovů, slitin, kovových povlaků, vlastností povrchu skla a konverzních vrstev atd. nelze automaticky předpokládat přímou přilnavost. Zkouška přilnavosti se proto musí provést na původním podkladu.

Ocel:

- Odstraňte zbytky tryskání a ihned proveďte nový nátěr. rychlá aplikace
- Ruční odstranění rzi podle stupně čistoty St 3
- Odmastěte čističem Mipa WBS Reiniger nebo Mipa Silikonentferner

Pozinkované podklady:

- Čpavkové smáčedlo omyjte přípravkem Mipa Zinkreiniger
- Tryskání prachu

Hliník:

- Odmastěte Ředidlem Mipa 2K, důkladně přebruste brusným papírem P 360 / 400. Brousit a poté vyčistit přípravkem Mipa Silikonentferner.

Sklo:

1. Před natíráním musí být strana skleněného povrchu, kterou lze přelakovat. povrch musí být jasně určen (např. pomocí vhodného měřicího zařízení, které rozpozná plechovou plochu). stranu cínové lázně u plaveného skla), protože obecně není možné natírat přes stranu cínové lázně. Obecně není možné.
2. Odmastěte čisticím prostředkem Mipa WBS Reiniger nebo Mipa Silikonentferner.

### Návrh skladby:

2vrstvá struktura

Ocel, pozinkované podklady, hliník:

Primer: \*\*\*EP 100-20 s tloušťkou suché vrstvy 50 - 70 µm nebo 25 - 30 µm na hliníku

Vrchní nátěr: PU 240-10 s tloušťkou suché vrstvy 50 - 60 µm.

Sklo:

Předúprava: 1K základní nátěr na sklo

Vrchní nátěr: PU 240-10 včetně PU 950-25 s tloušťkou suché vrstvy 50 - 60 µm.

1vrstvá struktura

Sklo:

Vrchní nátěr: PU 240-10 včetně PU 950-25 s tloušťkou suché vrstvy 50 - 60 µm.

Upozornění: V oblastech se zvýšeným mechanickým a/nebo vlhkostním namáháním je předepsáno předběžné ošetření přípravkem Mipa 1K-Glasprimer.

### Zvláštní upozornění:

\*Vhodné: např. mohér, supren, velur, hladká plstř, pěnové rolety. Doporučujeme MP Heizkörperwalze Aurora, MP Farbwalze UniPlan.

\*\*Tento výrobek obsahuje následující maximální hodnoty VOC:

- Natírání štětkou / nátěr (aplikace) válečkem s tužidlem A 60: < 460 g/l.
- Sprühen mit PU 912-XX: < 560 g/l.

\*\*\*K dispozici jsou i další základní nátěry Mipa, kontaktujte prosím svého technického poradce nebo naše oddělení aplikační techniky.

Pouze pro profesionální.

Informace uvedené v odstavcích - Doporučená skladba nátěru, Charakteristika, Teoretická vydatnost a VOC - se vztahují k barvě RAL 7035.

U jiných barevných odstínů se mohou lišit.

Na vyžádání jsou k dispozici pigmenty zvláště odolné proti UV záření (např. pastelové barvy pro fasádní nátěry).

Je možné míchat neonové barvy, které lze pak nanášet v jedné vrstvě. Viz informace o výrobku Mipa „Mipa Neon-Farbtöne PMI-Einschichtlacke“.

Před aplikací zkontrolujte barevný odstín.

Při aplikaci pomocí zařízení Airmix-Airless se doporučuje zkontrolovat vhodnost typu použitého zařízení. Pokud při aplikaci pomocí Airmix-Airless dojde k mikropění nebo varu, doporučujeme přidat více ředidla nebo použít systémové přísady 2K PUA a PUS. ředění nebo se doporučuje použít přísady systému 2K PUA a PUS. se doporučuje. Kromě toho je třeba udržovat co nejmenší tloušťky vrstev.

V případě potřeby jsou k dispozici tužidla a čisticí prostředky přizpůsobené systémům 2K, obraťte se na svého technického poradce nebo na naše oddělení aplikační techniky.

Doporučuje se přidat 5 % systémové přísady Mipa 2K PUS, aby se optimalizovaly tokové vlastnosti a snížila tvorba bublin při aplikaci válečkem. Přísada Mipa 2K System Additive PUS se musí do barvy velmi důkladně rozmíchat, jinak může dojít ke vzniku kráterů. Při aplikaci válečkem dbejte na následující pokyny:

- Před použitím přejeďte nové nátěry (aplikace) válečkem přes lepicí stranu lepicí pásky, abyste odstranili žmolky, chloupky apod.
- Před zahájením práce nové nátěry (aplikace) válečků důkladně namočte barvou a vyklopte, aby mohl uniknout vzduch.
- Nepracujte na přímém slunečním světle nebo na vyhříváných plochách, teplota předmětu a teplota zpracování mezi + 10 °C a max. + 25 °C.
- Pracujte pouze za suchého počasí, bez deště, rosy, mlhy apod.
- Válečkem pohybujte rovnoměrně a ne příliš rychle, odolné bubliny vyrovnávejte pomalým nátěrem (aplikací) válečkem s nízkým tlakem.
- Vyhněte se nadměrné tloušťce vrstvy při jedné operaci.
- Vzhledem k systému není vhodný pro velkoplošné použití.

Úroveň lesku může být vyšší nebo nižší v závislosti na použitém tužidle a podmínkách aplikace. Uvedené hodnoty se vztahují k tužidlu tvrdidla řady „PU 900-25, PU 912-XX, PU 933-10, PU 950-25.

Pro vojenské použití viz informace o výrobku Mipa PU 240-10 MIL.

**Čištění nářadí:** Nářadí ihned po použití očistěte nitroředidlem.

Prodej v ČR: MIPA Coatings Czech s.r.o. · Purkyňova 3050/99a, 612 00 Brno ·  
info@mipa-paints.cz · www.mipa-paints.cz