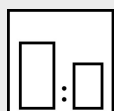


Zamýšlené použití

2K-Polyurethan-Acryl-Lack s dlouhou otevřenou dobou pro vysoce kvalitní nátěry fasád, strojů a konstrukcí, také pro natírání štětkou a nátěr (aplikace) válečkem.

V kombinaci s EP 100-20 splňuje požadavky na chování materiálů a součástí při požáru podle EN 45545-2:2013 + A1:2015.

Pokyny pro**Míchací poměr****Tužidlo****Hmotnostně (barva : tužidlo)****Objemově (barva : tužidlo)**

PU 900-25, PU 912-XX,
PU 933-10, PU 950-25

5 : 1

4 : 1

PU 914-XX

8 : 1

6 : 1

PU 916-XX, A 60

10 : 1

8 : 1

**Tužidlo**

Mipa PU 900-25, PU 912-10, PU 912-25, PU 912-40, PU 933-10, PU 950-25

Mipa PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40

Mipa PU 916-10, PU 916-25

Mipa PUR Plus-Härter A 60

**Doba zpracovatelnosti**

S tužidlem -10 cca 1,5 h při 20 °C

S tužidlem A 60 cca 8 h při 20 °C

**Ředidlo**

Mipa 2K-Verdünnung V 10, V 25, V 40

**Vizkozita při zpracování****Nalévací pohárek**

20 - 25 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

30 - 40 s 4 mm DIN

**Postup nanášení****Postup nanášení****Tužidlo****Tlak
(bar)****Tryska
(mm)****Počet
nástríků****Ředidlo**

Nalévací pohárek /
HVLP

PU 900 / 912 /
933 / 950

2,0 - 2,5

1,2 - 1,3

2 - 4

15 - 20 %

Nalévací pohárek /
HVLP

PU 914 / 916

2,0 - 2,2

1,5 - 2,0

1 - 3

0 - 5 %

Airmix- / Airless tisk
materiálu

PU 900 / 912 /
933 / 950

1,0 - 2,0
100 - 120

0,23 - 0,28

1

0 - 10 %

Airmix- / Airless tisk
materiálu

PU 914 / 916

1,0 - 2,0
100 - 120

0,23 - 0,28

1

0 - 5 %

Natírání štětkou, nátěr
(aplikace) válečkem*

A 60

–

–

–

0 - 5 %

**Doba schnutí**

Tužidlo	Teplota objektu	Suchý proti prachu	Suchý na dotyk	Suchý pro montáž	Brousi- telný	Přelakova- telný
-10	20 °C	15 - 30 min	2 - 3 h	12 h	—	—
-10	60 °C	—	20 min	30 - 40 min	—	—
-25	20 °C	30 - 45 min	3 - 4 h	16 h	—	—
-25	60 °C	—	30 min	45 min	—	—
-40 / A 60	20 °C	1,5 - 2 h	8 - 10 h	24 h	—	—
-40 / A 60	60 °C	—	—	1 h	—	—
PU 933-10	20 °C	1,5 - 2 h	2 - 3 h	12 h	—	—

Konečné tvrdosti je dosaženo po 7-8 dnech (20 °C).

Upozornění**Charakteristika:**

Pojivová báze:	Polyuretan-akrylový systém
Sušina (hmotnostní %):	~ 77
Sušina (objemová %):	~ 59
Viskozita při dodání DIN 53211 6 mm (in s):	Thixotrop
Hustota DIN EN ISO 2811 (kg/l):	~ 1,5
Jednotky lesku DIN EN ISO 2813 W 60°:	10 - 20 matných

Vlastnosti:

Dlouhá otevřená doba, lze nanášet v silných vrstvách
 Elektrostaticky zpracovatelné
 Vysoká odolnost proti vodě
 Vysoká odolnost proti UV záření a povětrnostním vlivům
 Krátkodobé teplotní zatížení 180 °C
 Dlouhodobé teplotní zatížení 150 °C
 Přilnavost k oceli, pozinkovaným podkladům a sklu
 Přilnavost k hliníku: Gt 1

Teoretická vydatnost:

~ 42,4 m²/kg, 10:1 (hmotnostní) s A 60, při tloušťce suché vrstvy 10 µm.
 ~ 50,1 m²/l, 10:1 (hmotnostní) s A 60, při tloušťce suché vrstvy 10 µm.
 ~ 37,1 m²/kg, 5:1 (hmotnostní) s PU 900-25, při tloušťce suché vrstvy 10 µm.
 ~ 50,1 m²/l, 5:1 (hmotnostní) s PU 900-25, při tloušťce suché vrstvy 10 µm.

Skladování:

Nejméně 3 roky v uzavřeném původním obalu. Optimální podmínky skladování při teplotě + 5 °C až + 25 °C, vyhněte se přímému slunečnímu záření. Odchylné skladovací podmínky mohou vést k nežádoucím vlastnostem materiálu.

VOC:

< 360 g/l. **

Podmínky pro zpracování: Od + 10 °C a do 80 % relativní vlhkosti. Zajistěte dostatečný přívod a odvod vzduchu.

Předpříprava povrchu:

Odstraňte olej, mastnotu, rez, vodní kámen a další látky, které mohou ovlivnit funkci a lakování!

Upozornění: Vzhledem k široké škále typů kovů, slitin, kovových povlaků a konverzních vrstev atd. nelze automaticky předpokládat přímou přilnavost. Zkouška přilnavosti se proto musí provést na příslušném podkladu.

Ocel:

- otryskejte podle stupně čistoty Sa 2½, odstraňte zbytky tryskání a ihned naneste nový nátěr. rychlá aplikace.
- Ruční odstranění rzi podle stupně čistoty St 3.
- Odmastěte čističem Mipa WBS Reiniger nebo Mipa Silikonentferner.

Pozinkované podklady:

- Mipa Zinkreiniger: Čpavkové smáčedlo omyjte přípravkem Mipa Zinkreiniger.
- Tryskání prachu.

Hliník:

- Odmastěte Ředidlem Mipa 2K, důkladně přebruste brusným papírem P 360 / 400. a poté očistěte přípravkem Mipa Silikonentferner.

Staré fasády s práškovým nátěrem, staré fasády s povlakem:

- Před čištěním prostředkem Mipa WBS Reiniger a následným omytím vodou, po čištění. přípravkem Mipa Silikonentferner a v případě křídování starých nátěrů: podklad zpevnit přípravkem Mipa podklad s přípravkem Mipa Tiefgrund LH.

Sklo:

1. Skleněný povrch musí mít stranu, kterou lze před lakováním natřít.
Tento povrch musí být jasně identifikovatelný (např. pomocí vhodného měřicího zařízení, které rozpozná stranu cínové lázně v případě plaveného skla), protože obecně není možné natřít stranu cínové lázně.
2. Odmastěte čisticím prostředkem Mipa WBS Reiniger nebo Mipa Silikonentferner.

Návrh skladby:

1vrstvá struktura

Ocel, pozinkované podklady, hliník:

PU 250-10 s tloušťkou suché vrstvy 60 - 70 µm.

2vrstvá struktura

Ocel, pozinkované podklady, hliník:

Primer: ***EP 100-20 s tloušťkou suché vrstvy 50 - 70 µm nebo 25 - 30 µm na hliníku.

Vrchní nátěr: PU 250-10 s tloušťkou suché vrstvy 50 - 60 µm.

Staré fasády s práškovým nástřikem, staré fasády s povrchovou úpravou spirálou

Základní nátěr poškozených míst starého laku: ***EP 100-20 s tloušťkou suché vrstvy 50 - 70 µm.

Vrchní nátěr: PU 250-10 s tloušťkou suché vrstvy 60 - 80 µm.

Sklo:

Předúprava: 1K základní nátěr na sklo.

Vrchní nátěr: PU 250-10 včetně PU 950-25 s tloušťkou suché vrstvy 50 - 60 µm.

1vrstvá struktura

Sklo:

PU 250-10 včetně PU 950-25 s tloušťkou suché vrstvy 50 - 60 µm.

Poznámka: V oblastech se zvýšeným mechanickým namáháním a/nebo namáháním vlhkostí se důrazně doporučuje předběžná úprava přípravkem Mipa 1K-Glasprimer.

Zvláštní upozornění:

*Vhodné: Například mohér, vlas, velur, hladká plst', roloplán, pěnová role.

**Tento výrobek obsahuje následující maximální hodnoty VOC:

- Natírání štětkou / nátěr (aplikace) válečkem A 60: < 400 g/l.
- Stříkání s tužidlem PU 914-XX, PU 916-XX: < 420 g/l.
- Stříkání s tužidlem PU 900-25, PU 912-XX, PU 933-10, PU 950-25: < 500 g/l.

***K dispozici jsou i další základní nátěry Mipa, kontaktujte prosím svého technického poradce nebo naše oddělení aplikační techniky.

Pouze pro profesionální

Informace uvedené v odstavcích - Doporučená skladba nátěru, Charakteristika, Teoretická vydatnost a VOC - se vztahují k barvě RAL 7035. U jiných barevných odstínů se mohou lišit.

Na vyžádání jsou k dispozici pigmenty zvláště odolné proti UV záření (např. pastelové barvy pro fasádní nátěry).

Je možné míchat neonové barvy, které lze pak nanášet v jedné vrstvě. Viz informace o výrobku Mipa „Mipa Neon-Farbtöne PMI-Einschichtlacke“.

Před aplikací zkontrolujte barevný odstín.

Při aplikaci pomocí Airmix- / airless zařízení se doporučuje zkontrolovat vhodnost typu použitého zařízení. Pokud při aplikaci pomocí Airmix- / Airless-Anlage dojde k mikropění nebo varu, doporučujeme přidat jiné ředidlo nebo použít Mipa 2K-Systemzusatz PUA a PUS. Kromě toho je třeba udržovat co nejmenší tloušťky vrstev.

V případě potřeby jsou k dispozici tužidla a čisticí prostředky přizpůsobené systémům 2K, obraťte se na svého technického poradce nebo na naše oddělení aplikační techniky.

Úroveň lesku může být vyšší nebo nižší v závislosti na použitém tužidle a podmínkách aplikace. vyšší nebo nižší v závislosti na použitém tužidle a podmínkách aplikace. Uvedené hodnoty se vztahují k tužidlu tvrdidla řady „PU 900-25, PU 912-XX, PU 933-10, PU 950-25“.

GISCODE: PU35.

Čištění nářadí:

Nářadí ihned po použití očistěte nitroředidlem.

Prodej v ČR: MIPA Coatings Czech s.r.o. · Purkyňova 3050/99a, 612 00 Brno ·
info@mipa-paints.cz · www.mipa-paints.cz