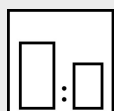


Zamýšlené použití

2K-Polyurethan-Acryl-Lack s dlouhou otevřenou dobou pro vysoce kvalitní nátěry fasád, strojů a konstrukcí, také při natírání štětkou nebo válečkem.

V kombinaci s EP 100-20 splňuje požadavky na chování materiálů a součástí při požáru podle EN 45545-2:2013 + A1:2015.

Pokyny pro**Míchací poměr****Tužidlo**

PU 900-25, PU 912-XX,
PU 933-10, PU 950-25

PU 914-XX

PU 916-XX

A 60

Hmotnostně (barva : tužidlo)

4 : 1

6 : 1

7 : 1

10 : 1

Objemově (barva : tužidlo)

3 : 1

5 : 1

6 : 1

8 : 1

**Tužidlo**

Mipa PU 900-25, PU 912-10, PU 912-25, PU 912-40, PU 933-10, PU 950-25

Mipa PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40

Mipa PU 916-10, PU 916-25

Mipa PUR Plus-Härter A 60

**Doba zpracovatelnosti**

S tužidla -10 cca 1,5 h při 20 °C

S tužidla A 60 cca 8 h při 20 °C

**Ředidlo**

Mipa 2K-Verdünnung V 10, V 25, V 40

**Viskozita při zpracování****Nalévací pohárek**

20 - 25 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

25 - 35 s 4 mm DIN



Postup nanášení

Postup nanášení	Tužidlo	Tlak (bar)	Tryska (mm)	Počet nástřiků	Ředidlo
Nalévací pohárek / HVLP	PU 900 / 912 / 933 / 950	2,0 - 2,5	1,2 - 1,3	2 - 4	15 - 20 %
Nalévací pohárek / HVLP	PU 914 / 916	2,0 - 2,5	1,5 - 2,0	1 - 3	0 - 5 %
Airmix / Airless tlak materiálu (doporučení)	PU 912-40	1,0 - 2,0 120	Wagner 9/60 (0,23)	1	5 - 15 % 2K-Vdg. V40
Airmix / Airless tlak materiálu	PU 900 / 912 / 933 / 950	1,0 - 2,0 100 - 120	0,23 - 0,28	1	0 - 10 %
Airmix / Airless tlak materiálu	PU 914 / 916	1,0 - 2,0 100 - 120	0,23 - 0,28	1	0 - 5 %
Natírání štětkou, nátěr (aplikace) válečkem*	A 60	–	–	–	0 - 5 %



Doba schnutí

Tužidlo	Teplota objektu	Suchý proti prachu	Suchý na dotyk	Suchý pro montáž	Brousi- telný	Přelakova- telný
-10	20 °C	15 - 30 min	2 - 3 h	12 h	–	–
-10	60 °C	–	20 min	30 - 40 min	–	–
-25	20 °C	30 - 45 min	3 - 4 h	16 h	–	–
-25	60 °C	–	30 min	45 min	–	–
-40 / A 60	20 °C	1,5 - 2 h	8 - 10 h	24 h	–	–
-40 / A 60	60 °C	–	–	1 h	–	–
PU 933-10	20 °C	1,5 - 2 h	2 - 3 h	12 h	–	–

Konečné tvrdosti je dosaženo po 7-8 dnech (20 °C).

Upozornění

Charakteristika:

Pojivová báze:	Polyuretan-akrylový systém
Sušina (hmotnostní %):	~ 67
Sušina (objemová %):	~ 51
Viskozita při dodání DIN 53211 6 mm (in s):	Thixotrop
Hustota DIN EN ISO 2811 (kg/l):	~ 1,3
Jednotky lesku DIN EN ISO 2813 W 60°:	> 80 lesklé

Vlastnosti:

Zůstává dlouho mokrá, lze nanášet silnovrstvým způsobem
Elektrostaticky zpracovatelné
Vysoká odolnost proti vodě
Vysoká odolnost proti UV záření a povětrnostním vlivům
Krátkodobé teplotní zatížení 180 °C
Dlouhodobé teplotní zatížení 150 °C
Přilnavost k oceli, pozinkovaným podkladům a sklu
Přilnavost k hliníku: Gt 1

Teoretická vydatnost:

~ 45,9 m²/kg, 10:1 (hmotnostní) s A 60, při tloušťce suché vrstvy 10 µm.
~ 53,7 m²/l, 10:1 (hmotnostní) s A 60, při tloušťce suché vrstvy 10 µm.
~ 40,3 m²/kg, 4:1 (hmotnostní) s PU 900-25, při tloušťce suché vrstvy 10 µm.
~ 45,6 m²/l, 4:1 (hmotnostní) s PU 900-25, při tloušťce suché vrstvy 10 µm.

Skladování: Nejméně 3 roky v uzavřeném původním obalu. Optimální podmínky skladování při teplotě + 5 °C až + 25 °C, vyhněte se přímému slunečnímu záření. Odchylné skladovací podmínky mohou vést k nežádoucím vlastnostem materiálů.

VOC: < 400 g/l. **

Podmínky pro zpracování: Od + 10 °C a do 80 % relativní vlhkosti. Zajistěte dostatečný přívod a odvod vzduchu.

Předpříprava povrchu: Odstraňte olej, mastnotu, rez, vodní kámen a další látky, které mohou ovlivnit funkci a lakování!

Upozornění: Vzhledem k velké rozmanitosti typů kovů, slitin, kovových povlaků a konverzních vrstev atd. nelze automaticky předpokládat přímou přilnavost. Zkouška přilnavosti se proto musí provést na příslušném podkladu.

Ocel:

- Otryskejte podle stupně čistoty Sa 2½, odstraňte zbytky otryskávacího prostředku a ihned znovu natřete.
- Ruční odstranění rzi podle stupně čistoty St 3.
- Odmastěte přípravkem Mipa WBS nebo Mipa Silikonentferner.

Pozinkované podklady:

- Čpavkové smáčedlo omyjte přípravkem Mipa Zinkreiniger.
- Tryskání jemným prachem.

Hliník:

- Odmastěte Ředidlem Mipa 2K, důkladně přebrouste brusným papírem P 360 / 400 a poté očistěte přípravkem Mipa Silikonentferner.

Práškově lakované staré fasády, pásově lakované staré fasády:

- Předčištění přípravkem Mipa WBS Reiniger a opláchnutí vodou, následné čištění přípravkem Mipa Silikonentferner a v případě křídového starého laku: zpevnění podkladu přípravkem Mipa Tiefgrund LH.

Sklo:

1. Před natíráním musí být strana skleněné plochy, kterou lze přelakovat. musí být jasně určena (např. pomocí vhodného měřicího zařízení, které rozpozná plechovou plochu). stranu cínové lázně u plaveného skla), protože přes stranu cínové lázně obecně není možné natírat. strana není obecně možná.
2. Odmastěte čističem Mipa WBS Reiniger nebo Mipa Silikonentferner.

Návrh skladby:

1-vrstvá struktura

Ocel, pozinkované povrchy, hliník:

PU 250-90 s tloušťkou suché vrstvy 60 - 70 µm.

2-vrstvá struktura

Ocel, pozinkované povrchy, hliník:

Primer: ***EP 100-20 s tloušťkou suché vrstvy 50 - 70 µm nebo 25 - 30 µm na hliníku.

Vrchní nátěr: PU 250-90 s tloušťkou suché vrstvy 50 - 60 µm.

Práškově lakované staré fasády, pásově lakované staré fasády

Základní nátěr poškozených míst starého laku: ***EP 100-20 s tloušťkou suché vrstvy 50 - 70 µm.

Vrchní nátěr: PU 250-90 s tloušťkou suché vrstvy 60 - 80 µm.

Sklo:

Předúprava: 1K základní nátěr na sklo.

Vrchní nátěr: PU 250-90 včetně PU 950-25 s tloušťkou suché vrstvy 50 - 60 µm.

1-vrstvá struktura

Sklo:

PU 250-90 včetně PU 950-25 s tloušťkou suché vrstvy 50 - 60 µm.

Upozornění: V oblastech se zvýšenou mechanickou a/nebo vlhkostní zátěží se důrazně doporučuje předúprava pomocí Mipa 1K-Glasprimer.

Zvláštní upozornění:

*Vhodné: Například mohér, vlas, velur, hladká plst', roloplán, pěnová role.

**Tento výrobek obsahuje následující maximální hodnoty VOC:

- Natírání štětkou / nátěr (aplikace) válečkem s tužidly A 60: < 400 g/l.
- Stříkání s tužidlem PU 914-XX, PU 916-XX: < 420 g/l.
- Stříkání s tužidlem PU 900-25, PU 912-XX, PU 933-10, PU 950-25: < 500 g/l.

***K dispozici jsou i další základní nátěry Mipa, kontaktujte prosím svého technického poradce nebo naše oddělení aplikační techniky.

Pouze pro profesionální

Informace uvedené v odstavcích - Doporučená skladba nátěru, Charakteristika, Teoretická vydatnost a VOC - se vztahují k barvě RAL 7035. U jiných barevných odstínů se mohou lišit.

Na vyžádání jsou k dispozici pigmenty zvláště odolné proti UV záření (např. pastelové barvy pro fasádní nátěry).

Je možné míchat neonové barvy, které pak lze nanášet v jedné vrstvě. Viz informace o produktu „Mipa Neon PMI Einschichtlacke“.

Před aplikací zkontrolujte barevný odstín.

Při aplikaci pomocí Airmix- / airless zařízení se doporučuje zkontrolovat vhodnost typu použitého zařízení. Pokud při aplikaci pomocí Airmix- / Airless zařízení dojde k mikropění nebo varu, doporučujeme přidat jiné ředidlo nebo použít systémové přísady Mipa 2K PUA a PUS. Kromě toho je třeba udržovat co nejmenší tloušťky vrstev.

Pro optimalizaci vyrovnávacích vlastností a omezení tvorby bublin při nanášení válečkem se doporučuje před zesíťováním přidat 5 % systémové přísady Mipa 2K PUS.

Mipa PU 250-90 lze použít i na minerální podklady. Zpracování a vlastnosti naleznete v informacích o výrobku Mipa PU 250-70 Fußbodenbeschichtung

V případě potřeby jsou k dispozici tužidla a čisticí prostředky přizpůsobené systémům 2K, obraťte se na svého technického poradce nebo na naše oddělení aplikační techniky.

Úroveň lesku může být vyšší nebo nižší v závislosti na použitém tužidle a podmínkách aplikace.

Uvedené hodnoty se vztahují k řadě tužidel „PU 900-25, PU 912-XX, PU 933-10, PU 950-25“.

GISCODE: PU35.

Čištění nářadí:

Nářadí ihned po použití očistěte nitroředidlem.

Prodej v ČR: MIPA Coatings Czech s.r.o. · Purkyňova 3050/99a, 612 00 Brno ·
info@mipa-paints.cz · www.mipa-paints.cz