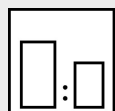


Zamýšlené použití

High Solid tužidla pro Mipa 2K PUR akrylové laky a základové nátěry.

Pokyny pro



Míchací poměr

Tužidlo

Viz základní produkt

Hmotnostně (barva : tužidlo)

–

Objemově (barva : tužidlo)

–



Tužidlo

–



Doba zpracovatelnosti

Viz základní produkt



Ředidlo

Viz základní produkt



Viskozita při zpracování

Viz základní produkt

Nalévací pohárek

–

Airmix/Airless

–



Postup nanášení

Postup nanášení

Viz základní produkt

Tužidlo

–

Tlak (bar)

–

Tryska (mm)

–

Počet nástřiků

–

Ředidlo

–



Doba schnutí

Tužidlo

Viz základní produkt

Teplota objektu

–

Suchý proti prachu

–

Suchý na dotyk

–

Suchý pro montáž

–

Brousi- telný

–

Přelakova- telný

–

Upozornění

Charakteristika:

Pojivová báze:

Polyisokyanát

Sušina (hmotnostní %):

~ 55

Sušina (objemová %):

–

Viskozita při dodání DIN 53211 6 mm (in s):

13 - 16

Hustota DIN EN ISO 2811 (kg/l):

~ 1,0

Jednotky lesku DIN EN ISO 2813 W 60°:

Viz základní produkt

Vlastnosti:

Viz základní produkt

Teoretická vydatnost:

Viz základní produkt

Skladování:	V uzavřeném originálním obalu minimálně 2 roky. Optimální skladovací podmínky při teplotě + 5 °C až + 25 °C, chraňte před přímým slunečním zářením. Odchylné skladovací podmínky mohou vést k nežádoucím vlastnostem materiálu.
VOC:	Viz základní produkt
Podmínky pro zpracování:	Viz základní produkt
Předpříprava povrchu:	Viz základní produkt
Návrh skladby:	Viz základní produkt
Zvláštní upozornění:	Pouze pro profesionální.
Čištění náradí:	Nářadí ihned po použití očistěte ředidlem na nitrobarviva.
	Prodej v ČR: MIPA Coatings Czech s.r.o. · Purkyňova 3050/99a, 612 00 Brno · info@mipa-paints.cz · www.mipa-paints.cz