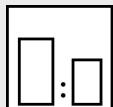








Zamýšlené použití

Rychleschnoucí jednosložková zinková barva pro antikorozi systémy s vysokou ochrannou účinností pro ocelové podklady. Dále pro opravy poškozených míst na stříkaných zinkovaných dílech, svarových švech apod. Přetíratelná laky Mipa 1K (syntetické laky, PMI AK, PMI VC).

Barva: šedá.

Pokyny pro

	Míchací poměr						
	Tužidlo		Hmotnostně (barva : tužidlo)		Objemově (barva : tužidlo)		
	--		--		--		
	Tužidlo						
	--						
	Doba zpracovatelnosti						
	--						
	Ředidlo						
	--						
	Vizkozita při zpracování						
	Použijte neředěný.						
	Nalévací pohárek			Airmix/Airless			
	--			--			
	Postup nanášení						
	Postup nanášení	Tužidlo	Tlak (bar)	Tryska (mm)	Počet nástřiků	Ředidlo	
	Malování, natírání štětkou	--	--	--	--	0 %	
	Doba schnutí						
	Tužidlo	Teplota objektu	Suchý proti prachu	Suchý na dotyk	Suchý pro montáž	Brousi- telný	Přelakova- telný
	--	20 °C	25 - 30 min	50 - 60 min	6 h	--	12 h
	--	60 °C	--	--	45 min	--	--

Konečná tvrdost je dosažena po 3–4 dnech (20 °C).

Upozornění

Charakteristika:	Pojivová báze:	Ester epoxidové pryskyřice
	Sušina (hmotnostní %):	~ 81
	Sušina (objemová %):	~ 43
	Vizkozita při dodání DIN 53211 6 mm (in s):	Thixotropní
	Hustota DIN EN ISO 2811 (kg/l):	~ 2,6
	Jednotky lesku DIN EN ISO 2813 W 60°:	10 - 20 matný

Verze: cze 13/0225

Tento datový list slouží pouze pro informační účely! Podle našeho nejlepšího vědomí odpovídají uvedené informace současnému stavu techniky a jsou založeny na dlouholetých zkušenostech s výrobou našich výrobků. Nezabývá však uživatele odpovědností za odborné vyzkoušení vhodnosti a použití našich výrobků k určenému účelu v podmínkách příslušného objektu. Je nutné dodržovat bezpečnostní listy a upozornění na obalech. Vyhrazujeme si právo kdykoli měnit a doplňovat obsah informací bez předchozího upozornění a povinnosti aktualizace.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Vlastnosti:	Obsah kovu v suchém filmu větší než 91 %. Vysoká katodická antikoroziční ochrana. Dlouhodobé teplotní zatížení do 400 °C. Přilnavost na oceli
Teoretická vydatnost:	~ 17,8 m ² /kg při tloušťce suché vrstvy 10 µm. ~ 44,0 m ² /l při tloušťce suchého vrstvy 10 µm.
Skladování:	V uzavřeném originálním obalu minimálně 2 roky. Optimální skladovací podmínky při teplotě + 5 °C až + 25 °C, chránit před přímým slunečním zářením. Odlišné skladovací podmínky mohou vést k nežádoucím vlastnostem materiálu.
VOC:	< 500 g/l.
Podmínky pro zpracování:	Od + 10 °C a do 80 % relativní vlhkosti vzduchu. Zajistěte dostatečný přívod a odvod vzduchu.
Předpříprava povrchu:	Odstraňte olej, mastnotu, rez, okuje, zapečenou vrstvu a další látky, které mohou ovlivnit funkčnost a lak! Upozornění: Vzhledem k nejrůznějším druhům kovů, slitin, kovových povlaků a konverzních vrstev atd. nelze automaticky předpokládat přímou přilnavost. Proto je nutné provést zkoušku přilnavosti na původním podkladu. Ocel: - Tryskání podle stupně čistoty Sa 2½, odstranění zbytků po tryskání a včasná rychlá aplikace.
Návrh skladby:	2vrstvá struktura Ocel: Základní nátěr: Zinkalyd s tloušťkou suché vrstvy 50–60 µm. Krycí nátěr: *AK 200 / AK 240 / AK 250 s tloušťkou suché vrstvy 60 - 80 µm. 3vrstvá konstrukce Ocel: Základní nátěr: Zinkalyd s tloušťkou suché vrstvy 50–60 µm. Mezivrstva: AK 555-20 / VC 555-20 s tloušťkou suchého vrstvy 60–80 µm. Krycí nátěr: *AK 200 / AK 240 / AK 250 s tloušťkou suché vrstvy 60 - 80 µm.

Zvláštní upozornění:

*K dispozici jsou další vrchní laky Mipa, obraťte se prosím na svého odborného poradce nebo na naše technické oddělení.

Pouze pro profesionální.

Otevřené balení dobře uzavřete a chraňte před vlhkostí.

V závislosti na systému se při skladování produktů obsahujících alkydovou pryskyřici může na povrchu laku vytvořit vrstva, která obecně nemá žádný negativní vliv na kvalitu. (Doporučujeme předběžnou kontrolu materiálu!).

Pokud se vytvořila vrstva, je třeba ji před mícháním (u zásad před barvením) opatrně odstranit a produkt před zpracováním podle potřeby předem prosít.

Nesmí být překročena tloušťka suché vrstvy 120 µm na jeden pracovní cyklus (v opačném případě hrozí zpoždění vysychání a nebezpečí zlomení zinku).

Nelze přelakovat dvousložkovými laky.

Speciální barevné odstíny jsou k dispozici na vyžádání.

GISCODE: BSL60

Čištění náradí:

Nástroje ihned po použití očistěte ředidlem na bázi nitro.

Prodej v ČR: MIPA Coatings Czech s.r.o. · Purkyňova 3050/99a, 612 00 Brno · info@mipa-paints.cz · www.mipa-paints.cz